



DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB
za dowodem doręczenia

DECYZJA
POZWOLENIE NA WYTWARZANIE ODPADÓW

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) w związku z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), po rozpatrzeniu wniosku firmy „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Słupskiej 2, 83-340 Sierakowice dotyczącego wydania zmiany decyzji Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7243.12.2014.ES z dnia 24.06.2014 r. zmienionej decyzjami: znak: DROŚ-SO.7243.74.2014.ES z dnia 20.11.2014 r. oraz znak: DROŚ-SO.7243.54.2015.RN z dnia 14.09.2015 r., zmienionej postanowieniem znak: DROŚ-SO.7243.9.2016.ES z dnia 05.06.2016 r., znak: DROŚ-SO.7243.18.2016.ES z dnia 27.09.2016 r., znak: DROŚ-SO.7243.29.2017/2018.RN z dnia 26.01.2018 r., stanowiącej pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem odpowiednio wymagań przewidzianych dla zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych w Chlewnicy, gm. Potęgowo

orzekam

zmienić decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ-SO.7243.12.2014.ES z dnia 24.06.2014 r. ze zm. w następujący sposób:

1. Zmienić w całym tekście decyzji nazwę właściciela i prowadzącego instalację na:

„ELWOZ ECO” Sp. z o.o.
ul. Słupska 2, 83-340 Sierakowice
NIP: 589-10-50-774, Regon: 191060318

2. Zmienić w całości punkt 2. **Wyszczególnienie ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku oraz źródła ich powstawania**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje brzmienie:

2. **Rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku oraz źródło ich wytwarzania.**

Na terenie instalacji komunalnej w Chlewnicy znajdują się instalacje, których eksploatacja jest źródłem powstawania odpadów wymagających uzyskania pozwolenia na wytwarzanie odpadów:

- I. Instalacja do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego,
- II. Instalacja do sortowania odpadów,
- III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego,
- IV. Instalacja do kompostowania odpadów,
- V. Płyta kompostownicza na placu dojrzwania kompostu,
- VI. Punkt do odzysku gruzu i odpadów budowlanych.

W tabeli przedstawionej poniżej wyszczególnione są ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania w poszczególnych instalacjach:

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do wytworzenia w poszczególnych instalacjach/urządzeniach.

I.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
Instalacja do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego			
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
2.	19 12 02	Metale żelazne	3 000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 500
5.	19 12 05	Szkło	2 000
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	500
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
8.	19 12 08	Tekstylia	1 000
9.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	22 000
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	85 000
Sortownia odpadów			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁽¹⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 000
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50
18.	19 12 01	Papier i tektura	3 000
19.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000
22.	19 12 05	Szkło	2 000
23.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	500
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
25.	19 12 08	Tekstylia	2 000
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	22 000
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

I.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów (Mg/rok)
Hala produkcji paliwa alternatywnego			
1.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000
Kompostownia			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 500
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 500
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000
Plota kompostownicza na placu dojrzewania kompostu			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500
4.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	13 500
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000
Punkt przyjmowania gruzu i odpadów budowlanych			
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000
4.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
6.	19 12 05	Szkło	1 000
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000

*odpady niebezpieczne

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z utrzymaniem w sprawności technicznej instalacji/urządzeń.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne (np. z ładowarek, urządzeń wchodzących w skład linii sortowniczej)	1
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające zw. Chlorowcoorganicznych używane do konserwacji linii sortowniczej i maszyn w niej zastosowanych	1
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe używane do konserwacji linii sortowniczej i maszyn w niej zastosowanych	2,5

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10
5.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12	0,2
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,2
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,1
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,1
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	0,1

*odpady niebezpieczne

3. W punkcie 3. **Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z wyszczególnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości** zmienić w całości tabelę nr 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, która przyjmuje brzmienie:

Tabela nr 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne (np. z ładowarek, urządzeń wchodzących w skład linii sortowniczej)	Odpady te zawierają zanieczyszczenia związane z rodzajem stosowanego oleju oraz z procesem eksploatacji. Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny a reagujące między sobą pierwiastki, tworzą niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są również produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Całkowita zawartość zanieczyszczeń, na którą składają się zanieczyszczenia typowe, związane z eksploatacją olejów smarowych oraz zanieczyszczenia przypadkowe (rozsypki, farby, tłuszcze) powoduje, że pozostająca do odzyskania baza olejowa stanowi około 80% zbieranych olejów odpadowych. Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10% woda (czasami do 50%), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6%, gazowa frakcja opałowa 10 – 15%, bazowa frakcja opałowa 60 – 70%, smar 0-5%, substancje pomocnicze 7 – 15%, produkty utleniania 4 – 8%, obce substancje stałe 1 – 3%, metale ciężkie w różnej wielkości do 1%. Właściwości palne. HP14 ekotoksyczne.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10% woda (czasami do 50%), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6%, gazowa frakcja opałowa 10 – 15%, bazowa frakcja opałowa 60 – 70%, smar 0-5%, substancje pomocnicze 7 – 15%, produkty utleniania 4 – 8%, obce substancje stałe 1 – 3%, metale ciężkie w różnej wielkości do 1%. Właściwości palne. HP14 ekotoksyczne.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Przybliżony skład olejów odpadowych to: 0-10% woda (czasami do 50%), nieznaczna frakcja opałowa 1 – 6%, gazowa frakcja opałowa 10 – 15%, bazowa frakcja opałowa 60 – 70%, smar 0-5%, substancje pomocnicze 57 – 15%, produkty utleniania 4 – 8%, obce substancje stałe 1 – 3 %, metale ciężkie w różnej wielkości do 1%. Właściwości palne. HP14 ekotoksyczne.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania wykonane z papieru i tektury posiadają następujący skład i właściwości: Papier – spłisniona na sicie masa włóknista pochodzenia organicznego o gramaturze od 28 do 200 g/m². Używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samorozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Tektura – najgrubszy materiał papierniczy (ma do 5 mm grubości). Powstaje przez sklejenie od dwóch do kilku warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury. Niektórzy producenci dodają również wypełniacze i dodatki chemiczne powodujące wzrost odporności na obciążenia, kontakt z wodą lub mrożenie. Produkuje się również tektury powlekane m.in. folią spożywczą, przydatne do kontaktów z żywnością. Tektury nie używa się do pisania, ale jest materiałem nadającym się do druku offsetowego, jak i fleksograficznego. Rozróżnia się kilka gatunków tektury: białą, brązową (szarą), techniczną, powlekaną. Wyróżnia się tekturę litą oraz falistą. Tektura falista powstaje z połączenia od dwóch do siedmiu warstw linerów, przy czym warstwa środkowa (fluting) jest falowana. Powoduje to znaczne zwiększenie sztywności arkusza. Jest używana przeważnie do produkcji opakowań zbiorczych (kartonów). Tektura lita tapicerska - nazywana również tekturą meblową lub tekturą litą makulaturową. Jest to tektura lita całkowicie ekologiczna, ponieważ wytwarzana jest w 100% w procesie recyklingu makulatury. Nie zawiera metali ciężkich, formaldehydów. EcoFlex - jest to tektura lita stworzona specjalnie na potrzeby przemysłu meblowego. Posiada unikalne właściwości, gdyż wygina się w każdą stronę (dwa promienie gięcia). Wszystkie opakowania z papieru i tektury posiadają właściwości palne.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania wykonywane są z różnych typów tworzyw sztucznych, głównie są to: Polichlorek winylu Jedno z pięciu najważniejszych tworzyw sztucznych – PCW. Produkuje się z niego m.in. opakowania, ale także woreczki na krew, rurki do kroplówek. Polietylen i polipropylen Oba te materiały należą do grupy tworzyw zwanych ogólnie poliolefinami – są to najczęściej spotykane tworzywa sztuczne. Produkuje się z nich opakowania: folie różnego typu – od przemysłowych i rolniczych po typowe dla gospodarstwa domowego torby i woreczki foliowe, butelki, skrzynki itp. Polistyren To najbardziej popularny przedstawiciel tzw. tworzyw styrenowych, czyli powstających podczas polimeryzacji styrenu. Produkuje się z niego np. popularne kubki i tacki na jedzenie. Może występować w postaci spienionej – tzw. styropian stosowany jest w opakowaniach – np. jako opakowania ochronne typu kształtki zabezpieczające podczas transportu. PET czyli Politereftalan etylenu Tworzywo wykorzystywane przede wszystkim do produkcji opakowań, przede wszystkim do żywności oraz w przemyśle tekstylnym. Najczęściej można go spotkać w postaci butelek PET do różnego typu napojów. Wszystkie opakowania z tworzyw sztucznych zaliczane są do palnych, niektóre w trakcie zapalenia emitują związek chloru.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna to głównie palety, pojemniki, skrzynki itp. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok.45%), hemiceluloza (ok.30%) i lignina (ok.20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Drewno jest materiałem anizotropowym, ortotropowym. Opakowania z drewna są palne.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z aluminium i ze stali w postaci puszek, butelek i pojemników a także kontenerów, skrzynek itp. Są to zarówno opakowania z metali żelaznych jak i nieżelaznych. Metale żelazne - Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny), z którego wykonuje się: grille, bramy, ogrodzenia i inne przedmioty. Żeliwo - stop żelaza i węgla, stosowany przy produkcji grzejników, balustrad i w kanalizacji. Stal miękka - stop żelaza i węgla, używany wykorzystywany w produkcji belek, blach, prętów, siatek ogrodzeniowych, konstrukcji szkieletowych, ościeżnic drzwiowych, ram okiennych, żaluzji, itp. Metale nieżelazne - Cynk - metal stosowany do produkcji rynien i pokryć dachowych. Aluminium - metal odporny na działanie niekorzystnych warunków pogodowych. Miedź odporna jest na działanie wody i pary wodnej - służy do produkcji drutów, rur i kotłów. Stal cynkowana używana

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			w produkcji drzwi garażowych, szalunku i różnego rodzaju barier. Metale nieżelazne (nazywane także metalami kolorowymi) to wszystkie metale, z wyjątkiem żelaza. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Do metali kolorowych zalicza się m.in.: miedź, cynk, cynę, ołów, aluminium, a do stopów: mosiądz i brąz. Są to ciała o charakterystycznym połysku, są dobrymi przewodnikami cieplnymi. Metale odznaczają się szczególną zdolnością odbijania promieniowania świetlnego, czyli połyskiem metalicznym, w dotyku są zimne, większość z nich ma dużą wytrzymałość mechaniczną, dobrze przewodzą elektryczność i ciepło, jednocześnie są ciągliwe i kowalne, większość z nich ma znaczną gęstość, mają dodatni współczynnik temperatury oporu, są nieprzeźroczyste.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Najczęściej występującymi opakowaniami wielomateriałowymi są: - pudełka z laminatów takie jak złożone z tektury, tworzywa sztucznego i folii aluminiowej oraz złożone z tektury i tworzywa sztucznego, - torebki z laminatów takie jak złożone z papieru i tworzywa sztucznego, z papieru i folii aluminiowej, z papieru, tworzywa sztucznego i folii aluminiowej, czy też z tworzywa sztucznego i folii aluminiowej, - tuby z laminatów złożone z tworzywa sztucznego i folii aluminiowej, - opakowania blister pack i skin pack, jeśli jest łączone z innym materiałami, np. tekturą, - saszetki i torebki z laminatów z udziałem folii aluminiowej lub folii metalizowanej, - opakowania bag in box i worek papierowy z wkładką barierową, jeśli nie można ręcznie oddzielić poszczególnych materiałów, - etykiety z laminatu złożone z papieru i tworzywa sztucznego itp. Opakowania typu kompozytowego składają się z kilku warstw: warstwy kartonu, tworzywa sztucznego (PE i LDPE) oraz folii aluminiowej. Dodatkowo etykiety i zamknięcia kartoników są wykonane z folii termokurczliwych, PE i innych tworzyw. Papier: produkowany z surowca odnawialnego jakim jest drewno stanowi główny składnik opakowań kartonowych (75-80%). Celuloza w opakowaniach kartonowych charakteryzuje się długim włóknem, dzięki czemu karton z niej wyprodukowany jest bardzo mocny. Polietylen: wykorzystywany jest polietylen o niskiej gęstości, czyli LDPE. Cienka warstwa polietylenu w opakowaniach stanowi doskonałą barierę chroniącą produkt przed wilgocią. Aluminium: folia aluminiowa stosowana w opakowaniach do żywności płynnej jest cieńsza od ludzkiego włosa (grubość 0,0065 mm) - jest to najcieńsza warstwa, jaka skutecznie chroni produkt przed szkodliwym działaniem światła i tlenu, pozwalając jednocześnie na

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			przechowywanie produktów bez konieczności magazynowania w warunkach chłodniczych. Waga aluminium zawartego w jednym opakowaniu jednolitrowym nie przekracza 1,5 g. Opakowania wielomateriałowe są palne.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe są to głównie odpady z tworzyw sztucznych, szkła, metali, papieru i tektury, wielomateriałowe, które przed poddaniem procesom odzysku, w tym recyklingu powinny być przetworzone i wydzielone z nich materiały jak papier, tektura, folia aluminiowa, PE i PP zmieszane z PET itp. Właściwości opisano jak dla poszczególnych odpadów opakowaniowych wykonanych z pojedynczych materiałów.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło sodowe ma niską temperaturę topnienia. Składa się głównie z tlenku: sodu, wapnia i krzemu. Jest stosowane do produkcji opakowań szklanych; butelek i słoików, i inne szklane opakowania. Produkuje się szkło z prostych składników, takich jak: czysty piasek kwarcowy - SiO_2 , soda Na_2CO_3 i wapień CaCO_3 , tlenki litowców i berylówców, tlenki B_2O_3 , PbO , Al_2O_3 , i in. Naturalne szkło posiada barwę zielonkawą pochodzącą od tlenków żelaza (zanieczyszczenia piasku; np. FeO). Szkło bezbarwne jest z dodatkiem (np. arsenik, azotan (V) sodu) oraz związków o barwie dopełniającej (fizyczne odbarwienie szkła).
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów zebrane selektywnie są mieszaniną materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin, z których następnie wykonano opakowania. Opakowania z tekstyliów wykonywane są z różnych włókien pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab PES, juta. Opakowania z tekstyliów są palne.
12.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne wykonane z tekstyliów zebrane selektywnie są mieszaniną materiałów naturalnych i syntetycznych stosowanych do wytwarzania tkanin, z których następnie wykonano ubrania ochronne. Tkaniny i ubrania ochronne z tekstyliów wykonywane są z różnych włókien pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES) + wiskoza, bawełna, wełna, jedwab PES, juta. Ubrania te jak i tkaniny oraz szmaty i ścierki są zanieczyszczone olejami, smarami (mogą być zanieczyszczone PCB i innymi substancjami niebezpiecznymi). HP5 działania toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12	Monitory telewizyjne wykonane techniką CRT składają się głównie ze szkła barowego – ekran oraz szkła ołowiowego 24% PbO tzw. lejkowego. Występują również inne metale ciężkie jak kadm, ołów, cynk. Warstwa luminoforu zawiera siarczki cynku, ołów i kadm. Świetlówki i inne lampy wyładowcze zawierają poza szklanymi powłokami oraz

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			częściami metalowymi ze stali i aluminium od 0,003 do 1,5 g rtęci. Zawartość rtęci w świetłówkach – 0,003 – 0,015 g, w wysokoprężnych lampach sodowych – 0,03 g, w lampach energooszczędnych 0,007 g, w lampach wysokiego napięcia i wyładowczych – 1,5 g. HP6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczne
14.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 13	Średni skład materiałowy odpadów elektronicznych przedstawia się w sposób następujący: 61% metale, 21% tworzywa sztuczne, 5% szkło, 3% części elektroniczne, 10% inne materiały. Skład materiałowy w podziale na poszczególne grupy produktów elektronicznych to: pralki 78,1% metale żelazne, 2,5% metale nieżelazne (kolorowe), 1,9% tworzywa sztuczne, 2,0% komponenty elektroniczne, 15,5% pozostałe, urządzenia gospodarstwa domowego: 39,2% metale żelazne, 8,1% metale nieżelazne (kolorowe), 22,8% tworzywa sztuczne, 18,6% komponenty elektryczne, 11,3% pozostałe, telewizory – 9,7% metale żelazne, 5,5% metale nieżelazne (kolorowe), 8,1% tworzywa sztuczne, 24,2% komponenty elektroniczne, 52,5% pozostałe, technika MSR – 35,2% metale żelazne, 13,5% metale nieżelazne, 8,2% tworzywa sztuczne, 28,0% komponenty elektroniczne, 15,1% pozostałe. Tworzywa sztuczne to głównie 6 strumieni: 1. Mieszanka polietylen i polipropylen, 2. Akrylonitryl-butadien-styren (ABS), 3. Odporny na uderzenie polistyrol (HIPS), 4. Poliwęglan, 5. Mieszanka poliwęglanu i ABS, 6. Inne tworzywa sztuczne jak np. nylon lub PVC.
15.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Monitory telewizyjne wykonane techniką CRT składają się głównie ze szkła barowego – ekran oraz szkła ołowiowego 24% PbO tzw. lejkowego. Występują również inne metale ciężkie jak kadm, ołów, cynk. Warstwa luminoforu zawiera siarczki cynku, ołów i kadm. Świetłówki i inne lampy wyładowcze zawierają poza szklanymi powłokami oraz częściami metalowymi ze stali i aluminium od 0,003 do 1,5 g rtęci. Zawartość rtęci w świetłówkach – 0,003 – 0,015 g, w wysokoprężnych lampach sodowych – 0,03 g, w lampach energooszczędnych 0,007 g, w lampach wysokiego napięcia i wyładowczych – 1,5 g. HP6 ostra toksyczność, HP14 ekotoksyczność.
16.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Średni skład materiałowy odpadów elektronicznych przedstawia się w sposób następujący: 61% metale, 21% tworzywa sztuczne, 5% szkło, 3% części elektroniczne, 10% inne materiały. Udział metali ciężkich w obwodach drukowanych wynosi: 12-25% miedź, 1-5% Ołów, 5-10% Żelazo, 1 – 3% Nikiel, 0,1% inne metale szlachetne.
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Przybliżony skład chemiczny baterii i akumulatorów ołowiowych to 65% Pb, 8% H ₂ SO ₄ , 17% H ₂ O oraz 10% tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza. HP14 ekotoksyczne.
18.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Przybliżony skład chemiczny baterii i akumulatorów niklowo-kadmowych to 20% Ni, 15% Cd, 45% Fe, 5% KOH, 10% H ₂ O, 5% tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza. HP14 ekotoksyczne.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
19.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Przybliżony skład chemiczny baterii zawierających rtęć to 10% Zn, 30% Hg, 40% Fe, 3% KOH, 6% H ₂ O, 11% tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza. HP14 ekotoksyczne.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Przybliżony skład chemiczny baterii alkalicznych to 20% Zn, 30% Mn, 20% Fe, 5% KOH, 10% H ₂ O, 15% tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza. HP14 ekotoksyczne.
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Przybliżony skład chemiczny baterii innych to 10 – 30% Zn, do 25% Mn, do 30% Ag, 1-2% Hg, 40-45% Fe, 4% KOH, 6 - 10% H ₂ O, 10 - 20% tworzywa sztuczne, papier, węgiel i sadza, 10% elektrolity organiczne. HP14 ekotoksyczne.
22.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Beton stanowi mieszaninę kruszywa (żwiru, piasku), wody oraz cementu. Ze względu na domieszki modyfikujące właściwości betonu skład chemiczny bywa różny i nie jest na ogół znany. Materiał jednorodny po rozdrobnieniu w formie kruszywa ponownie stosowany jako materiał konstrukcyjny beton budowlany.
23.	17 01 02	Gruz ceglany	Z uwagi na różnorodność odpadów nie można podać uniwersalnego składu chemicznego odpadów. Głównie składają się te odpady z krzemu, glinu oraz tlenków metali spieczonych lub wypalonych w wysokich temperaturach. Wyroby ceramiczne stosowane w budownictwie ze względu na strukturę i cechy techniczne dzieli się na te o strukturze porowatej, o strukturze zwartej tj. ceglarskie (cegły budowlane, cegły modularne, dziurawki i kratówki, pustaki ścienne i stropowe, pustaki do przewodów kominowych, elementy nadproży ceramiczno-żelbetowych, dachówki i gąsiorzy dachowe, rurki drenarskie itp.), szkliwione (np. kafle piecowe, płytki ścienne i elewacyjne), ogniotrwałe (kształtki i cegły szamotowe, kształtki krzemionkowe lub dolomitowe); budowlane cegły klinkierowe, cegły kanalizacyjne, cegły kominowe, cegły i płytki klinkierowe, płytki podłogowe terakotowe, płytki i kształtki kamionkowe ścienne szkliwione, płytki kamionkowe kwasoodporne, kamionkowe rury i kształtki kanalizacyjne.
24.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia obejmują wykonane z materiałów ceramicznych elementy konstrukcyjne domów, wyposażenie i armatura łazienkowa, oraz materiały ozdobne okładzinowe. Są to: materiały konstrukcyjne, takie jak: cegły czy pustaki ścienne i stropowe; materiały pokryciowe, czyli wszelkie rodzaje dachówek ceramicznych oraz materiały wykończeniowe, czyli płytki elewacyjne, terakotę i okładziny ścienne stosowane wewnątrz budynków. Kamionka ze względu na swoją dużą wytrzymałość, odporność na działanie kwasów i nieprzepuszczalność stosowana do budowy kanalizacji i naczyń, płytek posadzkowych i ściennych, armatury kwasoodpornej. Z uwagi na różnorodność odpadów nie można podać uniwersalnego składu chemicznego odpadów.
25.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów	Odpad o kodem 19 05 01 to nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – zanieczyszczenia tj. np. drewno, szkło, kamienie, puszki

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
		komunalnych i podobnych	aluminiowe, tworzywa sztuczne i elementy butelek z tworzyw sztucznych jak nakrętki itp. - wydzielane ze stabilizatorów w procesie ich oczyszczania (separacji zanieczyszczeń w procesie przesiewania i oddzielania szkła, kamieni, folii i innych). Materiał niejednorodny część składników posiada właściwości palne (tworzywa sztuczne).
26.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Kodem 19 05 02 oznaczone są nierozłożone lub nieulegające rozkładowi składniki masy kompostowej – pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, materiał ma tendencję do wydzielania odorów i wymaga szybkiej utylizacji.
27.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Produkt procesu tlenowego – kompost niespełniający wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, czyli stabilizat – jest klasyfikowany jako odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nie odpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania). Odpady o kodzie 19 05 03 nie nadają się do wykorzystania jako produkt, ale mogą być poddane odzyskowi jako odpady. Kompost taki zawiera zbyt dużo metali ciężkich, drobnego szkła oraz innych zanieczyszczeń, które powodują, że nie może być stosowany jako nawóz ani środek wspomagający uprawę roślin. Materiał posiada znacznie zredukowaną zawartość węgla i przez to jego palność jest niewielka, zależna od zawartości wilgoci po procesie kompostowania.
28.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Stabilizat powstały po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych osiągający po procesie wartość AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy i spełniający jedno z wymagań albo straty prażenia będą mniejsze niż 35% a zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy lub ubytek masy organicznej w stabilizacie mierzony stratą prażenia będzie mniejszy niż 40%.
29.	19 12 01	Papier i tektura	Otrzymywane poprzez roztarcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samorozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Tektura – najgrubszy materiał papierniczy (ma do 5 mm grubości). Powstaje przez sklejenie od dwóch do kilku warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury. Niektórzy producenci dodają również wypełniacze i dodatki chemiczne powodujące wzrost odporności na obciążenia, kontakt z wodą lub mrożenie. Produkuje się również tektury powlekane m.in. folią spożywczą, przydatne do kontaktów z żywnością. Tektury nie używa się do pisanía, ale jest materiałem nadającym się do druku

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			offsetowego, jak i fleksograficznego. Rozróżnia się kilka gatunków tektury: białą, brązową (szarą), techniczną, powlekaną. Zarówno papier jak i tektura należą do odpadów palnych o stosunkowo dużej wartości opałowej.
30.	19 12 02	Metale żelazne	Metale żelazne - Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny), z którego wykonuje się: grille, bramy, ogrodzenia i inne przedmioty. Żeliwo - stop żelaza i węgla, stosowany przy produkcji grzejników, balustrad i w kanalizacji. Stal miękka - stop żelaza i węgla, używany wykorzystywany w produkcji belek, blach, prętów, siatek ogrodzeniowych, konstrukcji szkieletowych, ościeżnic drzwiowych, ram okiennych, żaluzji, itp. Z technicznego punktu widzenia najważniejszym metalem jest żelazo (Fe), będące głównym składnikiem stali. Metale należą do pierwiastków niepalnych.
31.	19 12 03	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne (nazywane także metalami kolorowymi) to wszystkie metale, z wyjątkiem żelaza. Znalazły szeroki zakres zastosowania w wielu dziedzinach techniki, często zaspokajając najbardziej wygórowane wymagania różnego rodzaju poprzez swoje właściwości fizyczne, chemiczne, mechaniczne i technologiczne. Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy: - metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, - metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, - metale i stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne). Materiał niepalny.
32.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Opakowania wykonywane są z różnych typów tworzyw sztucznych, głównie są to: Polichlorek winylu Jedno z pięciu najważniejszych tworzyw sztucznych – PCW. Produkuje się z niego m.in. opakowania, ale także woreczki na krew, rurki do kroplówek. Polietylen i polipropylen Oba te materiały należą do grupy tworzyw zwanych ogólnie poliolefinami – są to najczęściej spotykane tworzywa sztuczne. Produkuje się z nich opakowania: folie różnego typu – od przemysłowych i rolniczych po typowe dla gospodarstwa domowego torby i woreczki foliowe, butelki, skrzynki itp. Polistyren To najbardziej popularny przedstawiciel tzw. tworzyw styrenowych, czyli powstających podczas polimeryzacji styrenu. Produkuje się z niego np. popularne kubki i tacki na jedzenie. Może występować w postaci spienionej – tzw. styropian stosowany jest w opakowaniach – np. jako opakowania ochronne typu kształtki zabezpieczające podczas transportu. PET czyli politereftalan etylenu Tworzywo wykorzystywane przede wszystkim do produkcji opakowań, przede wszystkim do żywności oraz w przemyśle tekstylnym. Najczęściej można go spotkać w postaci butelek PET do różnego typu napojów. Guma jest pochodzenia naturalnego lub sztucznego. Główny jej składnik to kauczuk może być pochodzenia naturalnego lub przemysłowego. Materiał palny z wydzieleniem dużej ilości czarnego dymu. Ze względu

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			na domieszki stosowane do produkcji gumy spaliny mogą być toksyczne.
33.	19 12 05	Szkło	Szkło wysortowane ze zmieszanych odpadów komunalnych zawiera zarówno szkło opakowaniowe jak i okienne oraz np. samochodowe i inne w tym kryształowe. Szkło sodowe ma niską temperaturę topnienia. Składa się głównie z tlenku: sodu, wapnia i krzemu. Jest stosowane do produkcji opakowań szklanych; butelek i słoików i inne szklane opakowania. Produkuje się szkło z prostych składników, takich jak: czysty piasek kwarcowy - SiO_2 , soda - Na_2CO_3 i wapień - CaCO_3 , tlenki litowców i berylówców, tlenki B_2O_3 , PbO , Al_2O_3 , i in. Naturalne szkło posiada barwę zielonkawą pochodzącą od tlenków żelaza (zanieczyszczenia piasku; np. FeO). Szkło bezbarwne jest z dodatkiem (np. arsenu, azotanu (V) sodu) oraz związków o barwie dopełniającej (fizyczne odbarwienie szkła). Materiał niepalny.
34.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6%), azot (0,2%), i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Drewno jest materiałem anizotropowym, ortotropowym. Odpady drewna należy w całości traktować jako łatwopalne z tym, że drewno mokre jest znacznie gorzej palne od drewna suchego. Odpady o takim kodzie zawierać będą także substancje niebezpieczne jako kleje i żywice w sklejkach i płytach a także różnego rodzaju impregnaty chemiczne, chroniące powierzchnię drewna przed czynnikami zewnętrznymi bądź owadami. Drewno takie jak kleje i żywice w sklejkach i płytach a także różnego typu impregnaty chemiczne, chroniące powierzchnię drewna przed czynnikami zewnętrznymi bądź owadami. Drewno takie nie może być spalone i przekazywane osobom nieprowadzącym działalności gospodarczej na te cele. HP14 ekotoksyczne.
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Drewno jest materiałem anizotropowym, ortotropowym. Odpady drewna należy w całości traktować jako łatwopalne, z tym, że drewno mokre jest znacznie gorzej palne od drewna suchego.
36.	19 12 08	Tekstylia	Tekstylia wykonywane są z różnych włókien pochodzenia naturalnego lub syntetycznego. Główne tworzywa i materiały naturalne stosowane w produkcji tekstyliów to: poliamid (PA), poliester (PES), poliamid z poliestrem (PA + PES), poliester (PES + wiskoza), bawełna, wełna, jedwab PES, juta. Tekstylia zwłaszcza wykonane z włókien syntetycznych są łatwopalne. Część odpadów tekstylnych posiada znacznie obniżoną wartość palną i zabezpieczenie przed zapaleniem.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
37.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Mieszanina ziemi i kamieni – głównie minerały (piaski, kamienie) SiO ₂ , niewielkie ilości masy organicznej. Właściwości odpadu- stały, niepalny.
38.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Paliwo wtórne (alternatywne) produkowane na linii produkcji paliw alternatywnych w Chlewnicy z odpadów komunalnych po wysortowaniu na linii sortowniczej frakcji 80-300 mm i część z frakcji >300 mm jako odpad 19 12 12 z dodatkiem odpadów tworzyw sztucznych z przemysłu. Paliwo alternatywne posiada właściwości: wartość opałowa 21-22 000 KJ/kg, wilgotność 13-15%, zawartość popiołu 12-15%, granulacja < 30 mm, zawartość 0,42%, zawartość siarki 0,08%, suma metali ciężkich <2500 ppm. W trakcie procesu produkcji paliwo jest suszone w celu zwiększenia jego wartości opałowej, ale powoduje to wzrost łatwości zapalania się odpadu.
39.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja odpadów powstała w efekcie sortowania zmieszanych odpadów komunalnych, jak również odpadów selektywnie zbieranych. Odpad o tym kodzie posiadający wymiary 0-80 mm kierowany jest bezpośrednio do procesu kompostowania a odpad 80-300 mm do sortowania mechanicznego i po wydzieleniu frakcji palnej do produkcji paliwa alternatywnego. Trzecia frakcja odpadów >300 mm jest sortowana optycznie w celu wydzielenia surowców wtórnych. Pozostałości obu tych frakcji stanowiące tzw. balast nieprzydatny do dalszego przerobu i trafia do unieszkodliwiania na składowisko. Zapach i kolor odpadów komunalnych zmieszanych są bardzo zmienne, przeważa zapach gnilny typowy dla odpadów komunalnych, odpady stałe czasami mocno zawilgocone, kolor zmienny. W przypadku odpadów zbieranych raz w miesiącu kolor zniekształcony przez gnijące frakcje odpadów, pochodzi z segregacji zmieszanych odpadów komunalnych na liniach sortowniczych, o dużych wartościach paliwowych 7 – 11 MJ/kg stosowany do produkcji paliwa wtórnego. Odpad łatwopalny zwłaszcza frakcja kierowana do produkcji paliwa alternatywnego.

Symbole HP– wskazujące właściwości odpadów, które czynią z nich odpady niebezpieczne, określone w ROZPORZĄDZENIU KOMISJI (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy:

HP5 „Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją”: odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji,

HP6 „Ostra toksyczność”: odpady, które mogą spowodować ostrą toksyczność po podaniu drogą pokarmową lub po naniesieniu na skórę lub po narażeniu inhalacyjnym.

HP14 „Ekotoksyczne”: odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.

4. W punkcie 7. **Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania** zmienić tabelę nr 4. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania, która po uwzględnieniu zmian przyjmuje brzmienie:

Tabela nr 4. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania.

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
4.	02 01 83	Odpady z upraw
5.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia
7.	02 02 82	Odpady z produkcji rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
9.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe
13.	02 03 99	Inne nie wymienione odpady
14.	02 04 80	Wysłodki
15.	02 05 01	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia oraz przetwórstwa
16.	02 05 99	Inne nie wymienione odpady
17.	02 06 01	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa
18.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
19.	02 06 80	Nie przydatne do wykorzystania tłuszcze roślinne
20.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady
21.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
22.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa
23.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków
24.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
25.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady
26.	03 01 01	Odpady kory i korka
27.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
28.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
29.	03 01 99	Inne nie wymienione odpady
30.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady
31.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
32.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
33.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
34.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
35.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
36.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
37.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierającej chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
38.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
39.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
40.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)
41.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
42.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
43.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
44.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
45.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
46.	05 01 17	Bitum
47.	05 01 99	Inne nie wymienione odpady
48.	06 13 03	Sadza
49.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
50.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
51.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16
52.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
53.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
54.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione 07 04 80
55.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
56.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
57.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
58.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
59.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13
60.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
61.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
62.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady
63.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
64.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
65.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
66.	08 04 99	Inne nie wymienione odpady
67.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni
68.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego
69.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
70.	12 01 99	Inne nie wymienione odpady
71.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
72.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
73.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
74.	15 01 03	Opakowania z drewna
75.	15 01 04	Opakowania z metali
76.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
77.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
78.	15 01 07	Opakowania ze szkła
79.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
80.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)
81.	16 01 03	Zużyte opony
82.	16 01 17	Metale żelazne
83.	16 01 18	Metale nieżelazne
84.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
85.	16 01 20	Szkło
86.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy
87.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady
88.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
89.	16 02 13*	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 12
90.	16 02 14	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 – 16 02 13
91.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
92.	16 02 16	elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
93.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
94.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
95.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
96.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
97.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
98.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
99.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
100.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
101.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
102.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
103.	17 01 02	Gruz ceglany
104.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
105.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
106.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp..
107.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
108.	17 01 82	Inne niewymienione odpady

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
109.	17 02 01	Drewno
110.	17 02 02	Szkło
111.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
112.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
113.	17 03 80	Odpadowa papa
114.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
115.	17 04 02	Aluminium
116.	17 04 03	Ołów
117.	17 04 04	Cynk
118.	17 04 05	Żelazo i stal
119.	17 04 06	Cyna
120.	17 04 07	Mieszaniny metali
121.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
122.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03
123.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05
124.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07
125.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
126.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
127.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
128.	19 08 01	Skratki
129.	19 08 02	Zawartość piaskowników
130.	19 08 05	Ustabilizowane osady ściekowe
131.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
132.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11
133.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologicznie oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
134.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
135.	19 12 01	Papier i tektura
136.	19 12 02	Metale żelazne
137.	19 12 03	Metale nieżelazne
138.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
139.	19 12 05	Szkło
140.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
141.	19 12 08	Tekstylia
142.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)
143.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
144.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
145.	20 01 01	Papier i tektura
146.	20 01 02	Szkło
147.	20 01 08	Odpady ulegające biodegradacji
148.	20 01 10	Odzież
149.	20 01 11	Tekstylia
150.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
151.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
152.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
153.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
154.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
155.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie
156.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

L.p.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
157.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
158.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
159.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
160.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
161.	20 01 40	Metale
162.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
163.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
164.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
165.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji
166.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne
167.	20 03 02	Odpady z targowisk
168.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
169.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
170.	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

5. Zmienić w całości punkt **10. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje brzmienie:

10. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetworzenia w okresie roku.

Na terenie instalacji komunalnej w Chlewnicy, gmina Potęgowo wyróżnia się nw. instalacje i obiekty, gdzie prowadzone jest przetwarzanie odpadów:

- I.Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię paliwa alternatywnego,
- II.Instalacja sortowania odpadów,
- III.Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego,
- IV.Instalacja do kompostowania odpadów,
- V.Płyta kompostownicza na placu dojrzwania kompostu,
- VI.Punkt do odzysku gruzu i odpadów budowlanych.

I. Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego.

Tabela nr 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego (łącznie nie więcej niż 90 000 Mg/rok)

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
I. Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię paliwa alternatywnego			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	15 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce	20 000
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	15 000
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	15 000
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	20 000
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	15 000
9.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000
10.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	15 000
11.	02 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	15 000
13.	02 03 02	Odpady konserwantów	20 000
14.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	15 000
15.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	15 000
16.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000
17.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	15 000
18.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	15 000
19.	02 03 82	Odpady tytoniowe	15 000
20.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000
21.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000
22.	02 04 80	Wysłodki	15 000
23.	02 04 99	Inne niewymienione odpady	20 000
24.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	15 000
25.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
26.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000
27.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	15 000
28.	02 06 02	Odpady konserwantów	20 000
29.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000
30.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	15 000
31.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000
32.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	20 000
33.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	20 000
34.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	15 000
35.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000
36.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	15 000
37.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	20 000
38.	03 01 01	Odpady kory i korka	15 000
39.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	15 000
40.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	20 000
41.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
42.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
43.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
44.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	15 000
45.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	20 000
46.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	20 000
47.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	15 000
48.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000
49.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	20 000
50.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	20 000
51.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000
52.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
53.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000
54.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	20 000
55.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	20 000
56.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
57.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	20 000
58.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	20 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
59.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	20 000
60.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	20 000
61.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	20 000
62.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	20 000
63.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20 000
64.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
65.	05 01 17	Bitum	20 000
66.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
67.	06 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
68.	06 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
69.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	20 000
70.	06 08 99	Inne niewymienione odpady	20 000
71.	06 13 03	Czysta sadza	20 000
72.	06 13 99	Inne niewymienione odpady	20 000
73.	07 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
74.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000
75.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	20 000
76.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	20 000
77.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	20 000
78.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
79.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000
80.	07 04 99	Inne niewymienione odpady	20 000
81.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	20 000
82.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000
83.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	20 000
84.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	20 000
85.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000
86.	07 07 99	Inne niewymienione odpady	20 000
87.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	20 000
88.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	20 000
89.	08 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
90.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	20 000
91.	08 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
92.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	20 000
93.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	20 000
94.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000
95.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	20 000
96.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	20 000
97.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	20 000
98.	09 01 07	Łłony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	20 000
99.	09 01 08	Łłony i papier fotograficzny niezawierające srebra	20 000
100.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii	20 000
101.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11	20 000
102.	09 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
103.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	20 000
104.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	20 000
105.	12 01 13	Odpady spawalnicze	20 000
106.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	20 000
107.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	20 000
108.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	20 000
109.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
109.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
110.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000
111.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000
112.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000
113.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000
114.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	15 000
115.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	20 000
116.	16 01 03	Zużyte opony	20 000
117.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000
118.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	20 000
119.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	20 000
120.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20 000
121.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20 000
122.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000
123.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	20 000
124.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	20 000
125.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	20 000
126.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000
127.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	20 000
128.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	20 000
129.	17 02 01	Drewno	15 000
130.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000
131.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	20 000
132.	17 03 80	Odpadowa papa	20 000
133.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	20 000
134.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20 000
135.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000
136.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17	20 000
137.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	20 000
138.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	20 000
139.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	20 000
140.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04	20 000
141.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	20 000
142.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	20 000
143.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	20 000
144.	19 11 99	Inne niewymienione odpady	20 000
145.	19 12 01	Papier i tektura	15 000
146.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000
147.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000
148.	19 12 08	Tekstylia	20 000
149.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	20 000
150.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000
151.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	20 000
152.	20 01 01	Papier i tektura	15 000
153.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000
154.	20 01 10	Odzież	15 000
155.	20 01 11	Tekstylia	15 000
156.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	15 000
157.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	20 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
158.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	20 000
159.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000
160.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	20 000
161.	20 01 40	Metale	5 000
162.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	20 000
163.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	20 000
164.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000
165.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	15 000
166.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	20 000
167.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	55 000
168.	20 03 02	Odpady z targowisk	20 000
169.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20 000
170.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	20 000
171.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 000
172.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000
173.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	20 000

Tabela nr 6. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000
2.	19 12 02	Metale żelazne	3 000
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 000
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	12 500
5.	19 12 05	Szkło	2 000
6.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	500
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000
8.	19 12 08	Tekstylia	1 000
9.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	22 000
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	3 000
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	85 000

II. Instalacja sortowania odpadów

Odpady z instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego nadające się do dalszego przetworzenia będą trafiały m.in. na linię sortowniczą. W instalacji przetwarzane są odpady pochodzące z selektywnego zbierania odpadów opakowaniowych i zmieszane odpady opakowaniowe oraz inne, których przetworzenie umożliwi ich odzysk.

Tabela nr 7. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji sortowni odpadów.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 500
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	3 000
9.	19 12 10	Odpady palne	30 000
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000
11.	20 01 01	Papier i tektura	3 000
12.	20 01 02	Szkło	3 000
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	10 000
14.	20 01 10	Odzież	3 000
15.	20 01 11	Tekstylia	3 000
16.	20 01 28	Farby, tusze farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	200
17.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 03 07	3 000
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	3 000
19.	20 01 40	Metale	3 000
20.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w sortowni odpadów.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	3 000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	3 000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3 000
6.	15 01 06	Zmieszane opady opakowaniowe	5 000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	200
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2 000
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	200
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1 000
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	50
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	50
15.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	50
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	50
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	50
18.	19 12 01	Papier i tektura	3 000
19.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000
22.	19 12 05	Szkło	2 000
23.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	500
24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000
25.	19 12 08	Tekstylia	2 000
26.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	22 000
27.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000

III.Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

Tabela nr 9. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetwarzania w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego .

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	5 000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5 000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	5 000
4.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	5 000
5.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
6.	ex 02 01 99	Odpadowa masa roślinna	5 000
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia	5 000
8.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	5 000
9.	ex 02 03 01	Odpadowa masa roślinna	5 000
10.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	5 000
11.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia	5 000
12.	ex 02 03 05	Odpadowa masa roślinna	5 000
13.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000
14.	ex 02 03 80	Odpadowa masa roślinna	5 000
15.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	5 000
16.	ex 02 03 81	Odpadowa masa roślinna	5 000
17.	02 03 82	Odpady tytoniowe	5 000
18.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000
19.	ex 02 03 99	Odpadowa masa roślinna	5 000
20.	ex 02 04 01	Odpadowa masa roślinna	5 000
21.	ex 02 04 03	Odpadowa masa roślinna	5 000
22.	ex 02 04 80	Wysłodki	5 000
23.	ex 02 04 99	Odpadowa masa roślinna	5 000
24.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000
27.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000
28.	02 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000
29.	ex 02 07 01	Odpadowa masa roślinna	5 000
30.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	5 000
31.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000
32.	ex 02 07 05	Odpadowa masa roślinna	5 000
33.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000
34.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	5 000
35.	ex 02 07 99	Odpadowa masa roślinna	5 000
36.	03 01 01	Odpady kory i korka	5 000
37.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	5 000
38.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	5 000
39.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
40.	ex 03 01 99	Odpadowa masa roślinna	5 000
41.	03 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000
42.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	5 000
43.	03 03 07	Mechaniczne wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000
44.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	5 000
45.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	5 000
46.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000
47.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	5 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
48.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	5 000
49.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	5 000
50.	04 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
51.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery i plastomery)	5 000
52.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	5 000
53.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	5 000
54.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	5 000
55.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	5 000
56.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000
57.	05 01 17	Bitum	5 000
58.	05 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
59.	06 13 03	Czysta sadza	5 000
60.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5 000
61.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	5 000
62.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	5 000
63.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5 000
64.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000
65.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione 07 04 80	5 000
66.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	5 000
67.	07 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000
68.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5 000
69.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	5 000
70.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	5 000
71.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	5 000
72.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	5 000
73.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady	5 000
74.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	5 000
75.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	5 000
76.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	5 000
77.	08 04 99	Inne niewymienione odpady	5 000
78.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	5 000
79.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego	5 000
80.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	5 000
81.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
82.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	5 000
83.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000
84.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000
85.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000
86.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000
87.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000
88.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000
89.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5 000
90.	16 01 03	Zużyte opony	5 000
91.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5 000
92.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	5 000
93.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5 000
94.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000
95.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000
96.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000
97.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	5 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
98.	17 02 01	Drewno	5 000
99.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5 000
100.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	5 000
101.	17 03 80	Odpadowa papa	5 000
102.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	5 000
103.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	5 000
104.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	5 000
105.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	5 000
106.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	5 000
107.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	5 000
108.	19 12 01	Papier i tektura	5 000
109.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000
110.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000
111.	19 12 08	Tekstylia	5 000
112.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	18 487
113.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 487
114.	20 01 01	Papier i tektura	5 000
115.	20 01 10	Odzież	5 000
116.	20 01 11	Tekstylia	5 000
117.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5 000
118.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	5 000
119.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000
120.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5 000
121.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000
122.	20 03 02	Odpady z targowisk	5 000
123.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000
124.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10 000
125.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (drewno)	10 000
126.	20 03 99	Odpady komunalne inne niż wymienione w innych podgrupach	5 000

Tabela nr 10. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do produkcji paliwa alternatywnego.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
2.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000
3.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	8 000

IV.Instalacja do kompostowania odpadów

Tabela nr 11. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetworzenia w kompostowni.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	17 400
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	3 000

Tabela nr 12. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w kompostowaniu.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 500
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 500
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

V. Płyta kompostownicza na placu dojrzewania kompostu.

Tabela nr 13. Rodzaje i ilości odpadów przewidziane do przetwarzania odpadów na płycie kompostowniczej na placu dojrzewania kompostu.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	10 000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	10 000
4.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się spożycia i przetwórstwa	10 000
5.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej	10 000
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowania i oddzielania surowców	10 000
7.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10 000
8.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10 000
9.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10 000
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	10 000
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	10 000
13.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000
14.	02 04 80	Wysłodki	10 000
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000
16.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000
17.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000
18.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10 000
19.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10 000
20.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000
21.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	10 000
22.	03 01 01	Odpady z kory i korka	10 000
23.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000
24.	03 03 01	Odpady z kory i korka	10 000
25.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000
26.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000
27.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000
28.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych	10 000
29.	17 02 01	Drewno	10 000
30.	19 08 01	Skratki	10 000
31.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000
32.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	10 000
33.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10 000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
34.	19 12 01	Papier i tektura	10 000
35.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	18 250
37.	20 01 01	Papier i tektura	10 000
38.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	18 250
39.	20 01 10	Odzież z włókien naturalnych	10 000
40.	20 01 11	Tekstylia z włókien naturalnych	10 000
41.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	10 000
42.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	18 250
44.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000

Tabela 14. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów na płycie kompostowniczej na placu dojrzwania kompostu

L.p.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	8 000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	3 000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 500
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	13 500
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000

VI.Instalacja do odzysku gruzu i odpadów budowlanych

Tabela nr 15. Rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do odzysku gruzu i odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	5 000
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5000
7.	17 02 02	Szkło	5000
8.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	5000
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	5 000
10.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	5 000
11.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	5 000
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	5 000

Tabela nr 16. Rodzaje i ilości odpadów powstające w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do odzysku gruzu i odpadów budowlanych.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaje odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	5 000
4.	19 12 02	Metale żelazne	2 000
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000
6.	19 12 05	Szkło	1 000
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	6 000
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 000

5. Zmienić w całości punkt **12. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego**, który po uwzględnieniu zmian przyjmuje brzmienie:

12. Dopuszczalne metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego.

W instalacjach i obiektach zlokalizowanych na terenie instalacji komunalnej w Chlewnicy, gmina Potęgowo prowadzone są nw. metody przetwarzania odpadów określone jako procesy odzysku zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach stanowiącym „niewyczerpujący wykaz procesów odzysku”:

I. Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię paliwa alternatywnego.

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

Opis procesu technologicznego:

Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię paliwa alternatywnego umożliwia przyjmowanie i przygotowanie wstępne różnych strumieni odpadów, tj.: zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, odpadów zielonych i ulegających biodegradacji, odpadów wielkogabarytowych, przemysłowych i poprodukcyjnych. Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię paliwa alternatywnego zapewnia:

- elastyczność pracy instalacji pod względem przyjmowania odpadów,
- mechaniczne wydzielenie ze strumienia odpadów frakcji podsitowej 0-80mm,
- mechaniczne skierowanie frakcji nadsitowej w celu rozdziału i/lub doczyszczenia,
- mechaniczne skierowanie frakcji nadsitowej wysokokalorycznej do produkcji paliwa alternatywnego RDF,
- separację metali żelaznych i/lub nieżelaznych,
- zwiększenie przepustowości obecnej linii sortowniczej odpadów do 55 000 Mg/rok.

W skład instalacji wchodzi

- Hala o konstrukcji stalowej pokryta blachą o wymiarach: 100mx16m i wysokości do 12m powiązana technologicznie za pomocą systemu przenośników z istniejącą halą przyjmowania odpadów komunalnych i przemysłowych nr 9 i 10,
- Rozdrabniacz wstępny,

- Separator magnetyczny,
- Przesiewacz pneumatyczny,
- Układ przenośników,
- Boks magazynowe wewnątrz hali,
- Place manewrowe.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, odpady ulegające biodegradacji oraz odpady wielkogabarytowe, przemysłowe i poprodukcyjne w pierwszej kolejności są rozładowywane w miejscu ich przyjęcia. Nadawa przyjęcia odpadów umożliwia zgromadzenie w jednym czasie ww. odpadów dowożonych śmieciarkami lub innymi przystosowanymi do tego celu środkami transportu. Odpady stanowiące materiał wsadowy na linię technologiczną muszą być zabezpieczone przed ich wzajemnym, niepożądanym zmieszaniem. Następnie, w zależności od ilości przyjętych odpadów, odpady będą ładowane za pomocą koparki przeładunkowej lub ładowarki jednonaczyniowej do rozdrabniacza wstępnego. Frakcje odpadów po rozdrobnieniu, na przenośniku wznoszącym pozbawione zostaną elementów metalowych poprzez zastosowanie separatora magnetycznego. W dalszej kolejności odpady zostaną skierowane do sekcji przesiewania lub taśmociągami przetransportowane do hal przetwarzania nr 9 lub 10. Na sekcji przesiewania nastąpi mechaniczne wydzielenie frakcji podsitowej oraz frakcji nadsitowej. Frakcje podsitowe po odseparowaniu metalu separatorem magnetycznym, kierowane są przenośnikami taśmowymi do poszczególnych bunkrów zlokalizowanych pod instalacją, skąd rozprowadzane będą za pomocą przenośników rozprowadzających. Natomiast frakcje nadsitowe przy użyciu przenośników taśmowych w zależności od potrzeb skierowane zostaną do istniejących hal przetwarzania nr 9 lub 10. Zakłada się również skierowanie frakcji nadsitowej do bunkra tymczasowego gromadzenia odpadów po procesie wstępnego przetworzenia. W celu kontroli ilości przerabianego materiału na instalacji zamontowane będą wagi. Instalacja wyposażona będzie w pomieszczenie, w którym będą urządzenia sterujące całym ciągiem technologicznym tzw. sterownia. Obsługa w celu nadzoru i serwisu instalacji przemieszczać się będzie po podestach ułożonych po konstrukcjach wsporczych.

Instalacja przygotowania wsadu posiada przepustowość:

- niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne: 55 000 Mg/rok,
- odpady ulegające biodegradacji: 15 000 Mg/rok,
- odpady wielkogabarytowe, przemysłowe, poprodukcyjne: 20 000 Mg/rok.

1.1. Charakterystyka procesu dla niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

- Przyjęcie na nadawę, zrzut ze śmieciarki lub innego przystosowanego do tego celu środka transportu w wyznaczone dla zmieszanych odpadów komunalnych miejsce buforowania nadawy,
- Załadunek do rozdrabniacza, przy użyciu maszyny przeładunkowej z chwytakiem wieloszczętkowym (wielołupniowym/wielopalczystym),
- Rozdrabnianie celem uzyskania ujednoliconej frakcji 0-400mm,
- Separacja wstępna metali żelaznych,

- Skierowanie oczyszczonej wstępnie z metali frakcji 0-400 mm do sekcji przesiewania celem uzyskania frakcji: 0-20 mm, 20-80 mm, 80-400 mm lub do hali przyjmowania odpadów w sortowni, linię produkcji paliw alternatywnych w celu dalszego procesu przetwarzania odpadów. Wydajność przesiewacza o oczkach 80 mm dla odpadów zmieszanych komunalnych wynosi min. 35 Mg/h natomiast dla przesiewacza o oczkach 20 mm to min. 21 Mg/h.
- Uzyskana na sicie o oczkach 80 mm frakcja nadsitowa 80-400 mm kierowana jest do hali przyjmowania odpadów w sortowni lub na linię produkcji paliw alternatywnych w celu prowadzenia dalszego procesu odzysku odpadów, a frakcja podsitowa 0-80 mm po doczyszczeniu z metali żelaznych przekazana jest do kolejnego etapu przesiewania na sicie o oczkach 20 mm.
- Uzyskana na sicie o oczkach 20 mm frakcja nadsitowa 20-80 mm zostanie przekazana do procesu kompostowania/ biostabilizacji a frakcja 0-20 mm przekazana do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.

1.2. Charakterystyka procesu dla odpadów zielonych i ulegających biodegradacji

- Przyjęcie na nadawę, zrzut ze śmieciarki lub innego przystosowanego do tego celu środka transportu w wyznaczone dla odpadów zielonych i ulegających biodegradacji,
- Załadunek do rozdrabniacza, przy użyciu maszyny przeładunkowej z chwytakiem wieloszczękowym (wielołupniowym /wielopalczystym),
- Rozdrabnianie celem uzyskania ujednolnionej frakcji 0-400 mm,
- Wstępna segregacja metali żelaznych,
- Skierowanie oczyszczonej wstępnie z metali frakcji 0-400 mm do selekcji przesiewania celem uzyskania frakcji 0-80 mm i 80-400 mm lub przekazanie rozdrobnionej frakcji 0-400 mm do hali przyjmowania odpadów w sortowni, linię produkcji paliw alternatywnych w celu dalszego procesu przetwarzania odpadów. Wydajność przesiewacza o oczkach 80 mm dla odpadów zielonych i ulegających biodegradacji wynosi min. 30 Mg/h.
- Uzyskana na sicie o oczkach 80 mm frakcja nadsitowa 80-400 mm kierowana jest do hali przyjmowania odpadów w sortowni lub linię produkcji paliw alternatywnych w celu prowadzenia dalszego procesu odzysku odpadów, a frakcja podsitowa 0-80 mm przekazana jest do kompostowania w kompostowni.

1.3. Charakterystyka procesu dla odpadów wielkogabarytowych, przemysłowych i poprodukcyjnych

- Przyjęcie na nadawę, zrzut ze śmieciarki lub innego przystosowanego do tego celu środka transportu w wyznaczone dla odpadów zielonych i ulegających biodegradacji,
- Załadunek do rozdrabniacza, przy użyciu maszyny przeładunkowej z chwytakiem wieloszczękowym (wielołupniowym/wielopalczystym),
- Rozdrabnianie celem uzyskania ujednolnionej frakcji 0-400 mm,
- Wstępna segregacja metali żelaznych,
- Skierowanie oczyszczonej wstępnie z metali frakcji 0-400 mm do selekcji przesiewania celem uzyskania frakcji 0-80 mm i 80-400 mm lub przekazanie rozdrobnionej frakcji 0-400 mm do hali przyjmowania odpadów w sortowni, linię produkcji paliw alternatywnych w celu dalszego procesu przetwarzania odpadów. Wydajność przesiewacza o oczkach 80 mm

dla odpadów wielkogabarytowych, poprodukcyjnych i przemysłowych wynosi min. 15 Mg/h natomiast dla przesiewacza o oczkach 20 mm to min. 9 Mg/h.

- Uzyskana na sicie o oczkach 80 mm frakcja nadsitowa 80-400 mm kierowana jest do hali przyjmowania odpadów w sortowni lub na linię produkcji paliwa alternatywnego w celu prowadzenia dalszego odzysku odpadów, a frakcja podsitowa 0-80 mm po doczyszczeniu z metali żelaznych przekazana jest do kolejnego etapu przesiewania na sicie o oczkach 20mm.
- Uzyskana na sicie o oczkach 20 mm frakcja nadsitowa 20-80mm zostanie skierowana do hali przyjmowania odpadów w sortowni lub na linię produkcji paliwa alternatywnego w celu dalszego przetwarzania odpadów a frakcja 0-20 mm przekazana do unieszkodliwienia na składowisku odpadów.

II. Instalacja sortowania odpadów

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Opis procesu technologicznego:

Sortownia odpadów jest przeznaczona do sortowania odpadów komunalnych, w skład których wchodzi poszczególne strumienie odpadów tj. zmieszane odpady komunalne, odpady surowcowe selektywnie zbierane tj. papier, tworzywo sztuczne, szkło, zmieszane odpady opakowaniowe.

W instalacji są przetwarzane następujące strumienie odpadów:

- strumień odpadów pochodzących z selektywnego zbierania odpadów opakowaniowych: odpady papieru, tworzyw sztucznych (butelki) i zanieczyszczone odpady szkła,
 - zmieszane odpady opakowaniowe,
- oraz inne, których przetworzenie umożliwi ich odzysk.

Odpady dowożone są do Zakładu samochodami śmieciarkami lub pojazdami "hakówcami" w kontenerach. Przed wjazdem na teren Zakładu są ważone na wadze a dane są archiwizowane w komputerze. Po zważeniu pojazdy kierują się do pierwszej strefy buforowej (znajdującej się wewnątrz hali głównej), która jest tymczasowym miejscem magazynowania odpadów przed właściwym procesem sortowania. Z masy odpadów wybierane są duże elementy tarasujące, wielkogabarytowe, które nie powinny trafić na linię segregacyjną, a także odpady niebezpieczne np. akumulatory, itp. W zależności od swego charakteru odpady te poddane zostaną demontażowi i/lub przekazane do dalszego zagospodarowania po ich czasowym zmagazynowaniu. Dodatkowo prowadzone jest ręczne sortowanie na placu rozładunku odpadów szklanych.

Odpady za pomocą urządzenia chwytakowego/ładowarki zasypywane są na przenośnik łańcuchowy kanałowy. Następnie odpady transportowane są przenośnikiem do kabiny wstępnej wyposażonej w 2 boksy dla 4 sortowaczy oraz dodatkowo 2 stanowiska dla wysortowania worków z odpadami, które zasypywane są na przenośnik umieszczony pod zsykami, kierujący worki do rozrywarki. Po rozerwaniu odpady ponownie zasypywane na przenośnik łańcuchowy. Z kabiny wstępnego sortowania odpady kierowane poprzez przenośnik rewersyjny do sita obrotowego. W przypadku strumienia z selektywnej zbiórki odpady kierowane do dalszego procesu z ominięciem sita. Sito służy do oddzielenia frakcji

0-80 mm, 80-300 mm i powyżej 300 mm. Frakcja 0-80 mm po oczyszczeniu z metali Fe na separatorze magnetycznym wynoszona przenośnikiem poza halę do kontenera.

Frakcja 80-300mm trafia poprzez separator metali Fe pod działanie separatora powietrznego, który automatycznie wysortowuje frakcje lekkie (pojedyncze luźne plastiki, papier), które nie będą zaburzały pracy separatora powietrznego a z drugiej strony stanowią frakcję RDF, którą bezpośrednio kierujemy rurociągami do przenośnika zbiorczego frakcji RDF.

Następnie odpady poprzez stół vibracyjny i przenośnik rozbiegowy trafiają pod działanie separatora optoelektronicznego. Istnieje możliwość dowolnej konfiguracji separatora, proponowana konfiguracja to sortowanie pozytywne „do góry” frakcji PET, sortowanie pozytywne „w dół” frakcji papieru z PVC, trzecia frakcja sortowana negatywnie stanowi pozostały strumień.

Zasada sortowania optycznego polega na sortowaniu za pomocą podczerwieni, urządzenia do wykrywania, a następnie poprzez dysze powietrzne do sortowania konkretnego strumienia do oddzielnego zsypu. Dzięki zastosowaniu stołu vibracyjnego i dużej prędkości taśmy przenośnika rozbiegowego produkty zostaną jednolicie ułożone przed skanowaniem. Nad taśmą umieszczona jest listwa z oświetleniem. W zależności od rodzaju materiału, część światła jest pochłaniana, a część odbijana. Stopień odbicia jest inny dla każdego materiału i tym samym stanowi „odcisk palca”. Prędkość i położenie cząstki materiału można obliczyć i określić, kiedy ta minie dysze. Dysze wydmuchują odpowiednie cząstki materiału.

W następnej kolejności frakcje pozytywnie i negatywnie wysortowane trafiają na trzy przenośniki sortownicze celem dalszego sortowania. Sortowacze w kabinie wrzucają odpady do dziewięciu boksów zainstalowanych pod kabiną sortowniczą.

Istnieje możliwość skierowania pozytywnie wysortowanych frakcji poprzez przenośniki rewersyjne do kontenerów umieszczonych pod konstrukcją separatora.

Spod kabiny sortowniczej odpady spychane na przenośnik łańcuchowy kanałowy i kierowane następnie do prasy kanałowej.

Balast do składowania jest wybierany przez sortowaczy ręcznie przy środkowym stole i zasypywany na przenośnik zbiorczy balastu, umieszczony centralnie pod stołem sortowniczym (jako drugi przenośnik).

Frakcja powyżej 300mm trafia do kabiny dwustanowiskowej a następnie poza halę w miejsce załadunku odpadów przemysłowych.

Przenośnik zbiorczy, kieruje odpady posortownicze z 3 stołów sortowniczych oraz separatora powietrznego do rozdrabniacza wstępnego.

Dodatkowo instalacja wyposażona jest w przenośnik zasypowy frakcji odpadów przemysłowych. Odpady muszą być zasypywane do rozdrabniacza luzem (nie w belach). Po wstępnym rozdrobnieniu odpady trafiają pod działanie separatora metali żelaznych i dalej do rozdrabniacza końcowego.

Instalacja wyposażona w instalację sterowania z wizualizacją. Sterownia umieszczona na poziomie kabiny głównej w hali sortowni.

III. Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego

R12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11(****)

(****) Jeżeli nie istnieje inny właściwy kod R, może to obejmować procesy wstępne poprzedzające przetwarzanie wstępne odpadów, jak np. demontaż, sortowanie, kruszenie, zagęszczanie, granulację, suszenie, rozdrabnianie, kondycjonowanie, przepakowywanie, separację, tworzenie mieszanek lub mieszanie przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w poz. R1–R11.

Opis procesu technologicznego:

Odpady do produkcji paliwa pochodzą z dwóch niezależnych strumieni. Około 1/3 wsadu pochodzi z frakcji 19 12 10 lub 19 12 12 powstającej na linii sortowniczej po przejściu przez sito o wymiarach oczek >300 mm i dociera do rozdrabniacza bezpośrednio z hali sortowni. Drugi strumień to frakcja 19 12 12 lub 19 12 10 posiadająca odpowiednio wysoką kaloryczność pozyskana od dostawców zewnętrznych z ich instalacji do sortowania odpadów oraz czyste odpady poprodukcyjne niebędące odpadami komunalnymi, które trafiają bezpośrednio na rozdrabniacz wstępny, następnie na separatorze magnetycznym wydzielane są zanieczyszczenia metalowe. Po wyseparowaniu tych zanieczyszczeń odpady trafiają do głównego rozdrabniacza, gdzie podlegają rozdrobnieniu do frakcji wymaganej przez odbiorców paliwa tj. 0-30 mm. Wyprodukowane paliwo alternatywne trafia do magazynu paliwa alternatywnego, gdzie poddawane jest procesowi utraty wody o około 10 %. Paliwo RDF po wysuszeniu w magazynie-suszarni ładowane jest od góry przez operatora bezpośrednio na samochody z systemem podłogi walking-floor i wywożone są do odbiorców.

Całość linii do produkcji paliwa alternatywnego składa się z trzech rozdrabniaczy, układu przenośników i separatorów magnetycznych oraz magazynu-suszarni paliwa.

Zabezpieczenie przed oddziaływaniem na środowisko polega na zamontowaniu systemu reagowania na możliwość wystąpienia samozapłonu paliwa. W sąsiedztwie magazynu paliwa alternatywnego usytuowany jest zbiornik wody p.poż. posiadający kubaturę 900 m³. Przy zbiorniku zainstalowano węzeł umożliwiający szybkie podłączenie węży gaśniczych i bezzwłoczne przystępowanie do akcji gaśniczej. Eksploatator monitoruje ilość wody w zbiorniku p.poż. Powietrze zawierające parę wodną z suszenia paliwa przechodzi przez odpowiedni system wentylacyjny, na zewnątrz wydostaje się systemem wywiewników para wodna. Instalacja wyposażona jest w sorbenty oraz trociny do neutralizacji wycieków, przy ewentualnych awariach hydraulicznych trzech rozdrabniaczy (rozlewy olejów hydraulicznych).

IV. Instalacja do kompostowania odpadów

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania).

Kompostownia służy do kompostowania/stabilizacji frakcji podsitowej odpadów komunalnych wydzielonej na sicie 0-80 mm. W skład instalacji wchodzi:

- Boksy nr 1 i 2 kompostowni tunelowej w technologii boksów wolnostojących COMPObox o powierzchni użytkowej 180 m² i pojemności użytkowej 540 m³ (przy założeniu 3 m wysokości i gęstości nasypowej 0,62 Mg/m³) każdy.
- Plac dojrzewania o powierzchni całkowitej 1789 m², przy czym 700 m² przeznaczone jest na 4 pryzmy trójkątne .
- Urządzenia wykorzystywane dla potrzeb operacyjnych:
 - Ładowarka,
 - Przerzucarka,
 - Sito (średnica bębna 1,6m, długość sita 4m, perforacja sita 20x20mm).

Opis procesu technologicznego:

Kompostownia to instalacja do tlenowej stabilizacji frakcji organicznej wydzielonej mechanicznie z odpadów komunalnych w sortowni oraz odpadów zielonych dostarczonych selektywnie z gmin, w których został wygrany przetarg na odbiór i zagospodarowanie lub zagospodarowanie tymi odpadami. **Wydajność instalacji wynosi 17 400 Mg/rok** (540 m³ * 0,62 Mg/m³ = 334,8 Mg/tydzień * 52 tygodnie/rok = 17 409,6 Mg/rok).

Proces kompostowania przebiega w dwóch fazach:

-Faza pierwsza – trwająca minimum 2 tygodnie faza intensywnego procesu egzotermicznego w warunkach aerobowych dzieli się na etapy startowy, główny i przejściowy.

Załadunek odpadów odbywa się za pomocą ładowarki kołowej do boku nr 1. Po wypełnieniu boku odpadami w ilości 334,8 Mg uruchomiony jest proces kompostowania. W ciągu dwóch tygodni nastąpi proces stabilizacji. W pierwszym tygodniu prowadzenia procesu kompostowania intensywnego materiał będzie zraszany wodą, a spod pryzm będą zasysane wraz z powietrzem odcieki technologiczne do zbiornika odcieków, które następnie są wykorzystywane do zraszania materiału w boksie. Odsysane powietrze będzie filtrowane poprzez system biofiltra w celu neutralizacji odorów.

Po siedmiu dniach materiał z boku nr 1 przy użyciu ładowarki kołowej będzie ładowany do boku nr 2. Odpady po procesie intensywnego kompostowania w kompostowni tunelowej kierowane są na plac dojrzewania kompostu, celem poddawania ich dalszemu procesowi przetwarzania. Warunkiem wyprowadzenia kompostowanego materiału z reaktora na otwartą przestrzeń w celu dalszej obróbki, dojrzewania i stabilizacji jest osiągnięcie następujących parametrów: aktywność oddechowa materiału AT_4 : $< 20 \text{ mg O}_2/\text{g suchej masy (s.m.)}$.

- Faza druga – trwająca 4 tygodnie. Po 14 dniach materiał z boku nr 2 jest wyładowywany na plac dojrzewania. Wielkość pryzmy odpowiada ilości materiału z boku po procesie intensywnego kompostowania. Odstępy między kanałami napowietrzania na placu pozwalają tak ułożyć pryzmy, aby łatwo można było manewrować przeczucarką. Pryzma na placu dojrzewania jest przeczucana raz w tygodniu. Po 4 tygodniach proces uważa się za zakończony. Stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99) po procesie kompostowania musi spełniać nw. wymagania:

- a. straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, a zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy lub
- b. ubytek masy organicznej w stabilizacie w stosunku do masy organicznej w odpadach mierzony stratą prażenia lub zawartością węgla organicznego jest większy niż 40%, lub
- c. wartość AT_4 jest mniejsza niż $10 \text{ mg O}_2/\text{g suchej masy}$.

Plac dojrzewania kompostu stanowi płyta żelbetowa z kanałami do zbierania odcieków odprowadzanymi do zbiornika na odcieki. Plac jest tak skonstruowany, że wody powierzchniowe spływają do rowków spływowych, kratki, osadników i stamtąd kanalizacją do odbiornika przyjmującego także wody dachowe i powierzchniowe z pozostałej części zakładu. Woda ta może być, po odstaniu w napowietrzonym zbiorniku powierzchniowym i zgrubnym przefiltrowaniu, użyta do uzupełniania w zbiorniki odcieków zawracanych do zraszania odpadów w boksie procesu pierwszego tygodnia. Czas przetwarzania odpadów na placu dojrzewania kompostu to 4 tygodnie. Ostatnim etapem jest przesianie odpadów na sicie.

Urządzenia wykorzystywane dla potrzeb operacyjnych stanowią ładowarka, sito i przeczucarka. Sito bębnowe posiada oczka przejścia wsadu $20 \times 20 \text{ mm}$, średnica bębna minimum 1,6m i długość minimum 4 m.

V. Płyta kompostownicza na placu dojrzewania kompostu

R3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

Instalacja do kompostowania odpadów zielonych zbieranych selektywnie składa się z następujących elementów:

- boksy nr 3 i 4 kompostowni tunelowej w technologii boksów wolnostojących COMPObox o powierzchni użytkowej 180 m² i pojemności użytkowej 540 m³ (przy założeniu 3 m wysokości i gęstości nasypowej 0,62 Mg/m³) każdy.
- plac dojrzwiania kompostu przeznaczony na proces przetwarzania odpadów po procesie kompostowania w kompostowni (stabilizator) posiada powierzchnię 1789 m², z czego 1000 m² przeznaczone jest na 8 pryzm trójkątnych.

Urządzenia wykorzystywane dla potrzeb operacyjnych stanowią: ładowarka, sito i przerzucarka. Sito bębnowe posiada oczka przejścia wsadu 20 x 20 mm, średnica bębna minimum 1,60 m i długość minimum 4,00 m.

Wydajność instalacji wynosi 18 250 Mg/rok ($540 \text{ m}^3 \cdot 0,65 \text{ Mg/m}^3 \cdot 52 \text{ tygodnie} = 18 252 \text{ Mg/rok}$).

Opis procesu technologicznego:

Materiał wsadowy stanowią odpady zielone zbierane selektywnie. Proces biologicznego przetwarzania odpadów prowadzony jest w warunkach tlenowych, w dwóch fazach.

Proces 2-stopniowy, 1 proces w reaktorze zamkniętym o czasie prowadzenia procesu 2 tygodnie, 2 stopień 7-8 tygodni na placu dojrzwiania. Łączny czas kompostowania wynosi 9-10 tygodni.

- Faza pierwsza – trwająca 2 tygodnie. Materiał będzie dostarczany do boksu nr 3 ładowarką kołową. W ciągu 1 tygodnia procesu odpady będą zraszane wodą, a spod pryzm będą zasysane wraz z powietrzem odcieki technologiczne do zbiornika odcieków, które następnie będą wykorzystane do zraszania materiału w boksie. Odsysane powietrze będzie filtrowane poprzez system biofiltra w celu neutralizacji odorów. Po siedmiu dniach odpad z boksu nr 3 przy użyciu ładowarki kołowej będzie przeniesiony do boksu nr 4. Po dwóch tygodniach proces intensywnego kompostowania będzie można uznać za zakończony.

- Faza druga – faza druga trwająca ok. 7-8 tygodni. Po 14 dniach odpady z boksu nr 3 są wyładowywane na plac dojrzwiania przy pomocy ładowarki kołowej, który stanowi podłużną płytę betonową umożliwiającą ułożenie ośmiu pryzm trójkątnych. Pojemność każdej napowietrzanej pryzmy odpowiada ilości materiału z boksu po procesie intensywnego kompostowania i przesianiu na sicie. Odstępy między kanałami napowietrzania pozwalają tak ułożyć pryzmy, aby łatwo można było manewrować przerzucarką. Plac jest tak skonstruowany, że wody powierzchniowe spływają do rowków spływowych, kratek, osadników i stamtąd kanalizacją do odbiornika. Woda ta może być, po odstaniu w napowietrzanym zbiorniku powierzchniowym i zgrubnym przefiltrowaniu użyta do uzupełnienia w zbiorniku odcieków zawracanych do zraszania odpadów w boksie procesu pierwszego tygodnia. Pryzma na placu dojrzwiania jest raz w tygodniu przerzucana. Ostatnim etapem jest przesianie odpadów na sicie. Po 7-8 tygodniach proces uważa się za zakończony.

VI. Punkt odzysku gruzu i odpadów budowlanych

R5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych (*)**

Opis procesu technologicznego:

Plac do odzysku gruzu i odpadów budowlanych jest utwardzony a jego powierzchnia wynosi około 2000 m². Na placu przyjmowane będą i tymczasowo magazynowane odpady budowlane w postaci gruzu i odpadów budowlanych. Do kruszenia gruzu stosowana jest kruszarka do gruzu, okresowo stosowane będzie sito ze zmiennymi oczkami do rozsortowania pokruszonego gruzu na określone frakcje. Wskutek procesu odzysku powstawać będzie odpad przeznaczony do wykorzystania w budownictwie jako materiał podkładowy i izolacyjny.

Wydajności poszczególnych instalacji i obiektów gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów przedstawiono w poniższej tabeli:

Tabela nr 17. Roczna moc przerobowa instalacji/obiektu

Instalacja/obiekt	Roczna moc przerobowa (Mg/rok)
Instalacja wstępnego przygotowania wsadu na:	Łącznie 90 000, tj.:
- linię sortowniczą,	55 0000
- kompostownię,	15 000
- linię paliwa alternatywnego	20 000
Sortownia odpadów	40 000
Instalacja do produkcji paliwa alternatywnego	18 487
Kompostownia odpadów	17 400
Płyta kompostownicza na placu dojrzewania kompostu	18 250
Instalacja do kruszenia gruzu i odpadów budowlanych	10 000

6. Zmienić w całości punkt 13. **Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów**, który po zmianie przyjmuje brzmienie:

13. Magazynowanie odpadów

13.1. Miejsca i sposoby magazynowania odpadów wytwarzanych, przewidywanych do przetworzenia oraz zbieranych

Na terenie instalacji komunalnej w Chlewnicy odpady magazynowane są selektywnie, w szczególności uwzględniając ich właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia. Magazynowanie odpadów odbywa się na terenie, do którego spółka posiada tytuł prawny.

Wszystkie odpady magazynowane są w sposób zabezpieczony przed dostępem osób trzecich, nieuciążliwy dla otoczenia, uniemożliwiający zanieczyszczenie środowiska oraz niestwarzający negatywnego oddziaływania na zdrowie i życie ludzi.

Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany, w ilościach odpowiednich do wykorzystywanej powierzchni magazynowej, z zabezpieczeniem przed ich rozproszeniem i rozprzestrzenianiem się poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów utrzymywane są w należytej czystości i porządku.

Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób uniemożliwiający mieszanie różnych rodzajów, wszystkie miejsca są oznakowane za pomocą kodu i rodzaju magazynowanych tam odpadów. Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów został przedstawiony w Tabeli nr 18. Miejsca i sposób magazynowania odpadów.

Ponadto w Tabeli 18 wskazano maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w poszczególnych magazynach.

Tabela nr 18. Miejsca i sposób magazynowania odpadów, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w poszczególnych magazynach.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
WIATA MAGAZYNOWA NA SUROWCE WTÓRNE – OBIEKT NR 1.						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w formie zbelowanej	75	4 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		75	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		75	3 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		75	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				75		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				17 000		
MAGAZYN PALIW ALTERNATYWNYCH - OBIEKT NR 6.						
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	luzem w przyrmach	70	18 487	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				70		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				18 487		
HALA PRZYJMOWANIA ODPADÓW KOMUNALNYCH I SELEKTYWNEJ ZBIÓRKI – OBIEKT NR 9.						
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	luzem i/lub w formie zbelowanej	110	3000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		110	10000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
3.	15 01 03	Opakowania z drewna		110	3000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	luzem i/lub w formie zbelowanej	110	2000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		110	3000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		110	10000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła		110	6500	wytwarzany, przetwarzany, zbierany	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		110	3000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany	
9.	20 01 01	Papier i tektura		110	3000	przetwarzany, zbierany	
10.	20 01 02	Szkło		110	3000	przetwarzany, zbierany	
11.	20 01 10	Odzież		110	3000	przetwarzany, zbierany	
12.	20 01 11	Tekstylia		110	3000	przetwarzany, zbierany	
13.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		110	3000	przetwarzany, zbierany	
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		110	3000	przetwarzany, zbierany	
15.	20 01 40	Metale		110	3000	przetwarzany, zbierany	
16.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		110	5000	przetwarzany, zbierany	
17.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji		110	5000	przetwarzany, zbierany	
18.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne		110	40000	przetwarzany, zbierany	
19.	20 03 02	Odpady z targowisk		110	3000	przetwarzany, zbierany	
20.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		110	3000	przetwarzany, zbierany	
21.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		110	5000	przetwarzany, zbierany	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				110			
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				122 500			

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
HALA PRZYZJOMOWANIA ODPADÓW PRZEMYSŁOWYCH I POPRODUKCYJNYCH – OBIEKT NR 10.						
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Sposób magazynowania luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleta-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		55	5 000	przetwarzany, zbierany
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
4.	ex 02 01 99	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
5.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców		55	5 000	przetwarzany
6.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia		55	5 000	przetwarzany, zbierany
7.	02 02 82	Odpady z produkcji rybnej inne niż wymienione w 02 02 80		55	5 000	przetwarzany, zbierany
8.	02 02 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
9.	ex 02 03 01	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetworstwa		55	5 000	przetwarzany, zbierany
11.	ex 02 03 05	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
12.	02 03 80	Wyłtki, osady i inne odpady z przetworstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		55	5 000	przetwarzany, zbierany
13.	ex 02 03 80	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
14.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		55	5 000	przetwarzany, zbierany
15.	ex 02 03 81	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
16.	02 03 82	Odpady tytoniowe		55	5 000	przetwarzany, zbierany
17.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
18.	ex 02 03 99	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
19.	ex 02 04 01	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
20.	ex 02 04 03	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
21.	ex 02 04 80	Wysłodki		55	5 000	przetwarzany
22.	02 04 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
23.	ex 02 04 99	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
24.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwórstwa	Iuzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleto-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
25.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
26.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		55	5 000	przetwarzany, zbierany
27.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze roślinne		55	5 000	przetwarzany, zbierany
28.	02 06 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
29.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		55	5 000	przetwarzany
30.	ex 02 07 01	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
31.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		55	5 000	przetwarzany, zbierany
32.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa		55	5 000	przetwarzany, zbierany
33.	ex 02 07 05	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
34.	02 07 80	Wyłtki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	55	5 000	przetwarzany, zbierany
35.	02 07 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
36.	ex 02 07 99	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
37.	03 01 01	Odpady kory i korka		55	5 000	przetwarzany, zbierany
38.	03 01 05			55	5 000	przetwarzany, zbierany
39.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80		55	5 000	przetwarzany, zbierany
40.	03 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
41.	ex 03 01 99	Odpadowa masa roślinna		55	5 000	przetwarzany
42.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
43.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		55	5 000	przetwarzany, zbierany
44.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		55	5 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
45.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	Iuzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, palety-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
46.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		55	5 000	przetwarzany, zbierany
47.	03 03 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
48.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)		55	5 000	przetwarzany, zbierany
49.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierającej chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		55	5 000	przetwarzany, zbierany
50.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		55	5 000	przetwarzany, zbierany
51.	04 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
52.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)		55	5 000	przetwarzany, zbierany
53.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		55	5 000	przetwarzany, zbierany
54.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		55	5 000	przetwarzany, zbierany
55.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16		55	5 000	przetwarzany
56.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		55	5 000	przetwarzany, zbierany
57.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		55	5 000	przetwarzany, zbierany
58.	04 02 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
59.	05 01 17	Bitum		55	5 000	przetwarzany, zbierany
60.	05 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
61.	06 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
62.	06 02 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
63.	06 08 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
64.	06 13 03	Sadza	luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, palety-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
65.	06 13 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
66.	07 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
67.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		55	5 000	przetwarzany, zbierany
68.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		55	5 000	przetwarzany, zbierany
69.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		55	5 000	przetwarzany, zbierany
70.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy		55	5 000	przetwarzany, zbierany
71.	07 02 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
72.	07 03 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
73.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione 07 04 80		55	5 000	przetwarzany, zbierany
74.	07 04 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
75.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13		55	5 000	przetwarzany, zbierany
76.	07 05 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
77.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek		55	5 000	przetwarzany, zbierany
78.	07 06 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
79.	07 07 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
80.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11		55	5 000	przetwarzany, zbierany
81.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13		55	5 000	przetwarzany, zbierany
82.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15		55	5 000	przetwarzany, zbierany
83.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17		55	5 000	przetwarzany, zbierany
84.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
85.	08 02 01	Odpady proszków powlekających		55	5 000	przetwarzany, zbierany
86.	08 02 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
87.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleta-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
88.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17		55	5 000	przetwarzany
89.	08 03 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
90.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09		55	5 000	przetwarzany, zbierany
91.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11		55	5 000	przetwarzany
92.	08 04 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
93.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra		55	5 000	przetwarzany
94.	09 01 08	Blony i papier fotograficzny niezawierające srebra		55	5 000	przetwarzany
95.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii		55	5 000	przetwarzany
96.	09 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
97.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni		55	5 000	przetwarzany, zbierany
98.	10 11 03	Odpady włókna szklanego i tkanin z włókna szklanego		55	5 000	przetwarzany, zbierany
99.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		55	5 000	przetwarzany, zbierany
100.	12 01 13	Odpady spawalnicze		55	5 000	przetwarzany
101.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		55	5 000	przetwarzany
102.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20		55	5 000	przetwarzany
103.	12 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
104.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków		55	5 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
105.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób magazynowania luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleto-koszach, big-bagach,	55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
106.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
107.	15 01 03	Opakowania z drewna		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
108.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		55	15 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
109.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		55	10 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
110.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
111.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np.. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02		55	5 000	przetwarzany, zbierany
112.	16 01 03	Zużyte opony		55	5 000	przetwarzany, zbierany
113.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		55	5 000	przetwarzany, zbierany
114.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		55	5 000	przetwarzany, zbierany
115.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany
116.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Sposób magazynowania luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleto-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
117.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		55	5 000	przetwarzany, zbierany
118.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia		55	5 000	przetwarzany, zbierany
119.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		55	5 000	przetwarzany, zbierany
120.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		55	5 000	przetwarzany
121.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		55	5 000	przetwarzany
122.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp..		55	5 000	przetwarzany, zbierany
123.	17 01 82	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
124.	17 02 01	Drewno	luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleta-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany
125.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		55	5 000	przetwarzany, zbierany
126.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01		55	5 000	przetwarzany, zbierany
127.	17 03 80	Odpadowa papa		55	5 000	przetwarzany, zbierany
128.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		55	5 000	przetwarzany, zbierany
129.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03		55	5 000	przetwarzany, zbierany
130.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		55	5 000	przetwarzany, zbierany
131.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09		55	5 000	przetwarzany, zbierany
132.	19 02 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
133.	19 08 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
134.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		55	5 000	przetwarzany, zbierany
135.	19 09 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
136.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05		55	5 000	przetwarzany
137.	19 11 99	Inne niewymienione odpady		55	5 000	przetwarzany
138.	19 12 01	Papier i tektura		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
139.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
140.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
141.	19 12 08	Tekstylia		55	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
142.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		55	18 487	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
143.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		55	18 487	wytwarzany, przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem	
144.	20 01 01	Papier i tektura Odzież Tekstylia Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	luzem i/lub w formie zbelowanej, w workach, beczkach, paleta-koszach, big-bagach,	55	5 000	przetwarzany, zbierany	
145.	20 01 10			55	5 000	przetwarzany, zbierany	
146.	20 01 11			55	5 000	przetwarzany, zbierany	
147.	20 01 28			55	5 000	przetwarzany, zbierany	
148.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		55	5 000	przetwarzany, zbierany	
149.	20 01 39			55	5 000	przetwarzany, zbierany	
150.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		55	5 000	przetwarzany, zbierany	
151.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji		55	5 000	przetwarzany, zbierany	
152.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		55	5 000	przetwarzany, zbierany	
153.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe		55	10 000	przetwarzany, zbierany	
154.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (drewno)		55	10 000	przetwarzany	
155.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		55	5 000	przetwarzany, zbierany	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				55			
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				836 974			
MAGAZYN ELEKTRONIKI –OBIEKT NR 11.							
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	luzem na utwardzonej posadzce i /lub w kontenerach koszach, paleta-koszach, na półkach, regałach, w beczkach,	9	234	zbierany	
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		9	434	wytwarzany, zbierany	
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		9	2 234	wytwarzany, zbierany	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń		9	434	wytwarzany, zbierany	
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		9	1 234	wytwarzany, zbierany	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiane	luzem na utwardzonej posadzce i /lub w kontenerach, paletach, koszach, na półkach, regałach, w beczkach,	9	284	wytwarzany, zbierany
7.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		9	284	wytwarzany, zbierany
8.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć		9	284	wytwarzany, zbierany
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		9	284	wytwarzany, zbierany
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory		9	284	wytwarzany, zbierany
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		9	284	przetwarzany, zbierany
12.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony		9	234	zbierany
13.	20 01 31*	Leki cytostatsyczne i cytostatyczne		9	234	zbierany
14.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31		9	234	przetwarzany, zbierany
15.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie		9	234	zbierany
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33		9	234	zbierany
17.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki		9	234	zbierany
18.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35		9	234	zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				9		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				6 876		
HALA PRZYJMOWANIA ODPADÓW –OBIEKT NR B.						
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna		145	15 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany, zbierany
3.	02 01 06	Odchody zwierzęce		145	20 000	przetwarzany
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej		145	15 000	przetwarzany, zbierany
5.	02 01 83	Odpady z upraw		145	15 000	przetwarzany, zbierany
6.	02 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców		145	20 000	przetwarzany
8.	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia		145	15 000	przetwarzany, zbierany
9.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	15 000	przetwarzany
10.	02 02 82	Odpady z produkcji rybnej inne niż wymienione w 02 02 80		145	15 000	przetwarzany, zbierany
11.	02 02 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
12.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców		145	15 000	przetwarzany
13.	02 03 02	Odpady konserwantów		145	20 000	przetwarzany
14.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne		145	15 000	przetwarzany
15.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetworstwa		145	15 000	przetwarzany, zbierany
16.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	15 000	przetwarzany, zbierany
17.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetworstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)		145	15 000	przetwarzany, zbierany
18.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych		145	15 000	przetwarzany, zbierany
19.	02 03 82	Odpady tytoniowe		145	20 000	przetwarzany, zbierany
20.	02 03 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
21.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	20 000	przetwarzany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
22.	02 04 80	Wysłodki	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	15 000	przetwarzany, zbierany
23.	02 04 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
24.	02 05 01	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia oraz przetwórstwa		145	20 000	przetwarzany, zbierany
25.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	20 000	przetwarzany
26.	02 05 99	Inne niewymienione odpady		145	15 000	przetwarzany, zbierany
27.	02 06 01	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa		145	20 000	przetwarzany, zbierany
28.	02 06 02	Odpady konserwantów		145	15 000	przetwarzany
29.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	20 000	przetwarzany, zbierany
30.	02 06 80	Nie przydatne do wykorzystania tłuszcze roślinne		145	15 000	przetwarzany, zbierany
31.	02 06 99	Inne nie wymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
32.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców		145	20 000	przetwarzany
33.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów		145	20 000	przetwarzany, zbierany
34.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa		145	20 000	przetwarzany, zbierany
35.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	15 000	przetwarzany, zbierany
36.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary		145	15 000	przetwarzany, zbierany
37.	02 07 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
38.	03 01 01	Odpady kory i korka		145	15 000	przetwarzany, zbierany
39.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04		145	15 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
40.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	15 000	przetwarzany, zbierany
41.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	20 000	przetwarzany
42.	03 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
43.	03 02 99	Inne nie wymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
44.	03 03 01	Odpady z kory i drewna		145	15 000	przetwarzany, zbierany
45.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)		145	20 000	przetwarzany
46.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury		145	20 000	przetwarzany
47.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury		145	15 000	przetwarzany, zbierany
48.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu		145	20 000	przetwarzany, zbierany
49.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji		145	20 000	przetwarzany, zbierany
50.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany
51.	03 03 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
52.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	20 000	przetwarzany
53.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków		145	20 000	przetwarzany
54.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierającej chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)		145	20 000	przetwarzany, zbierany
55.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania		145	20 000	przetwarzany, zbierany
56.	04 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
57.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany, zbierany
58.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)		145	20 000	przetwarzany, zbierany
59.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14		145	20 000	przetwarzany, zbierany
60.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16		145	20 000	przetwarzany
61.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19		145	20 000	przetwarzany
62.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych		145	20 000	przetwarzany, zbierany
63.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych		145	20 000	przetwarzany, zbierany
64.	04 02 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
65.	05 01 17	Bitum		145	20 000	przetwarzany, zbierany
66.	05 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
67.	06 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
68.	06 02 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
69.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02		145	20 000	przetwarzany
70.	06 08 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
71.	06 13 03	Sadza		145	20 000	przetwarzany, zbierany
72.	06 13 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
73.	07 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
74.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych		145	20 000	przetwarzany, zbierany
75.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14		145	20 000	przetwarzany, zbierany
76.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16		145	20 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
77.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany, zbierany
78.	07 02 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
79.	07 03 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
80.	07 04 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
81.	07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13		145	20 000	przetwarzany, zbierany
82.	07 05 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
83.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju		145	20 000	przetwarzany
84.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek		145	20 000	przetwarzany, zbierany
85.	07 06 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
86.	07 07 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
87.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11		145	20 000	przetwarzany, zbierany
88.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17		145	20 000	przetwarzany, zbierany
89.	08 01 99	Inne nie wymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
90.	08 02 01	Odpady proszków powlekających		145	20 000	przetwarzany, zbierany
91.	08 02 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
92.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12		145	20 000	przetwarzany, zbierany
93.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17		145	20 000	przetwarzany
94.	08 03 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
95.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09		145	20 000	przetwarzany, zbierany
96.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11		145	20 000	przetwarzany
97.	08 04 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
98.	09 01 07	Blony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra		145	20 000	przetwarzany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
99.	09 01 08	Błony i papier fotograficzny niezawierające srebra	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany
100.	09 01 10	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku bez baterii		145	20 000	przetwarzany
101.	09 01 12	Aparaty fotograficzne jednorazowego użytku zawierające baterie inne niż wymienione w 09 01 11		145	20 000	przetwarzany
102.	09 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
103.	10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni		145	20 000	przetwarzany, zbierany
104.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygiadania tworzyw sztucznych		145	20 000	przetwarzany, zbierany
105.	12 01 13	Odpady spawalnicze		145	20 000	przetwarzany
106.	12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14		145	20 000	przetwarzany
107.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		145	20 000	przetwarzany
108.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20		145	20 000	przetwarzany
109.	12 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
110.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
111.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		145	15 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
112.	15 01 03	Opakowania z drewna		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
113.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe		145	15 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
114.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
115.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
116.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02)		145	15 000	przetwarzany, zbierany
117.	16 01 03	Zużyte opony		145	20 000	przetwarzany, zbierany
118.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		145	20 000	przetwarzany, zbierany
119.	16 01 22	Inne niewymienione elementy		145	20 000	przetwarzany, zbierany
120.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
121.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80		145	20 000	przetwarzany, zbierany
122.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80		145	20 000	przetwarzany, zbierany
123.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzystdatne do spożycia		145	20 000	przetwarzany, zbierany
124.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji		145	20 000	przetwarzany, zbierany
125.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01		145	20 000	przetwarzany
126.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01		145	20 000	przetwarzany
127.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		145	20 000	przetwarzany, zbierany
128.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp..		145	20 000	przetwarzany, zbierany
129.	17 01 82	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany, zbierany
130.	17 02 01	Drewno		145	20 000	przetwarzany, zbierany
131.	17 02 03	Tworzywa sztuczne		145	15 000	przetwarzany, zbierany
132.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01		145	20 000	przetwarzany, zbierany
133.	17 03 80	Odpadowa papa		145	20 000	przetwarzany, zbierany
134.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10		145	20 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
135.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany, zbierany
136.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		145	20 000	przetwarzany, zbierany
137.	19 01 18	Odpady z pirolizy odpadów inne niż wymienione w 19 01 17		145	20 000	przetwarzany
138.	19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne		145	20 000	przetwarzany
139.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09		145	20 000	przetwarzany, zbierany
140.	19 02 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
141.	19 03 05	Odpady stabilizowane inne niż wymienione w 19 03 04		145	20 000	przetwarzany
142.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany,
143.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany,
144.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany,
145.	19 05 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany,
146.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych		145	20 000	przetwarzany
147.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych		145	20 000	przetwarzany
148.	19 08 01	Skratki		145	15 000	przetwarzany, zbierany
149.	19 08 02	Zawartość piaskowników		145	15 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
150.	19 08 05	Ustabilizowane osady ściekowe	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	15 000	przetwarzany, zbierany
151.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze		145	15 000	przetwarzany, zbierany
152.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11		145	20 000	przetwarzany, zbierany
153.	19 08 14	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13		145	20 000	przetwarzany, zbierany
154.	19 08 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
155.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki		145	20 000	przetwarzany
156.	19 09 02	Osady z klarowania wody		145	20 000	przetwarzany
157.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny		145	20 000	przetwarzany, zbierany
158.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywyce jonowymienne		145	20 000	przetwarzany
159.	19 09 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
160.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03		145	20 000	przetwarzany
161.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05		145	20 000	przetwarzany
162.	19 11 99	Inne niewymienione odpady		145	20 000	przetwarzany
163.	19 12 01	Papier i tektura		145	15 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
164.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
165.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		145	15 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
166.	19 12 08	Tekstylia		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
167.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
168.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
169.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych		145	15 000	przetwarzany
170.	20 01 01	Papier i tektura		145	15 000	przetwarzany, zbierany
171.	20 01 08	Odpady ulegające biodegradacji		145	15 000	przetwarzany, zbierany
172.	20 01 10	Odzież		145	20 000	przetwarzany, zbierany
173.	20 01 11	Tekstylna		145	20 000	przetwarzany, zbierany
174.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne		145	15 000	przetwarzany, zbierany
175.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27		145	20 000	przetwarzany, zbierany
176.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31		145	20 000	przetwarzany, zbierany
177.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37		145	20 000	przetwarzany, zbierany
178.	20 01 39	Tworzywa sztuczne		145	20 000	przetwarzany, zbierany
179.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)		145	20 000	przetwarzany
180.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19		14	20 000	przetwarzany, zbierany
181.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny		145	20 000	przetwarzany, zbierany
182.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji		145	20 000	przetwarzany, zbierany
183.	20 02 03	Inne odpady nie ulegające biodegradacji		145	20 000	przetwarzany, zbierany
184.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne		145	20 000	przetwarzany, zbierany
185.	20 03 02	Odpady z targowisk		145	55 000	przetwarzany, zbierany
186.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów		145	20 000	przetwarzany, zbierany
187.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości		145	20 000	przetwarzany
188.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych		145	20 000	przetwarzany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
189.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	luzem i/lub w formie zbelowanej	145	20 000	przetwarzany, zbierany
190.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe (drewno)		145	20 000	przetwarzany
191.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach		145	20 000	przetwarzany, zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				145		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				3 560 000		
PLAC MAGAZYNOWY KOŁO WAGI SAMOCHODOWEJ (KONTENERY) – OBIEKT NR C.						
1.	15 01 03	Opakowania z drewna	w kontenerze o pojemności 37m³	2,60	296	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
2.	15 01 04	Opakowania z metali	w kontenerze o pojemności 37m³	1,00	296	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
3.	16 01 17	Metale żelazne	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	296	zbierany
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	w pojemniku o pojemności 3,5m³	0,10	296	zbierany
5.	16 01 20	Szkło	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	296	zbierany
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	312	zbierany
7.	17 04 02	Aluminium	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	312	zbierany
8.	17 04 03	Ołów	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	312	zbierany
9.	17 04 04	Cynk	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	312	zbierany
10.	17 04 05	Żelazo i stal	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	312	zbierany
11.	17 04 06	Cyna	w pojemniku o pojemności 1,1m³	0,10	312	zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
12.	17 04 07	Mieszanki metali	w pojemniku o pojemności 1,1m ³	0,10	312	zbierany
13.	19 08 01	Skratki	w pojemniku o pojemności 1,1m ³	0,10	312	przetwarzany, zbierany
14.	19 08 02	Zawartość piaskowników	w pojemniku o pojemności 1,1m ³	0,10	312	przetwarzany, zbierany
15.	19 12 02	Metale żelazne	w pojemniku o pojemności 3,5m ³	0,50	312	wytwarzany, zbierany
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	w pojemniku o pojemności 37m ³	0,50	312	wytwarzany, zbierany
17.	19 12 05	Szkło	w pojemniku o pojemności 1,1m ³	0,10	312	wytwarzany, zbierany
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	w pojemniku o pojemności 1,1m ³	0,10	312	wytwarzany
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	w 2 kontenerach o pojemności 37m ³	6,00	5 000	wytwarzany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				12		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				10 536		
PLAC MAGAZYNOWY STŁUCZKI SZKLANEJ, ZŁOMU STALOWEGO I ZŁOMU ALUMINIOWEGO –OBIEKTY NR E, F, G.						
1.	15 01 04	Opakowania z metali	luzem w wydzielonym boksie o pojemności 179m ²	134,25	3 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
2.	15 01 04	Opakowania z metali	luzem w wydzielonym boksie o pojemności 179m ²	134,25	3 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Lużem w wydzielonym boksie 202m ²	606	10 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
4.	19 12 02	Metale żelazne	luzem w wydzielonym boksie o pojemności 179m ²	134,25	5 000	wytwarzany, zbierany
5.	19 12 03	Metale nieżelazne	Luzem w wydzielonym boksie 98m ²	73,50	3 000	wytwarzany, zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				1082,25		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				24 000		
PLAC ODZYSKU GRUZU I ODPADÓW BUDOWLANYCH – OBIEKT NR O.						
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	luzem, w przyrmach lub hałdach	300	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
2.	17 01 02	Gruz ceglany		300	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		300	5 000	wytwarzany, przetwarzany, zbierany
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		300	5 000	przetwarzany, zbierany
5.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		300	5 000	przetwarzany, zbierany
6.	17 01 82	Inne niewymienione odpady		300	5 000	przetwarzany, zbierany
7.	17 02 02	Szkló		300	5 000	przetwarzany, zbierany
8.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01		300	5 000	przetwarzany, zbierany
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		300	5 000	przetwarzany, zbierany
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05		300	5 000	przetwarzany, zbierany
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		300	5 000	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
12.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	luzem, w pryzmach lub haldach	300	5 000	przetwarzany
13.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		300	5 000	przetwarzany, zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				300		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				65 000		
MAGAZYN PSZOK						
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	pojemnik 1,1m³	0,5	50	przetwarzany, zbierany
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	pojemnik 7m³	3,0	320	przetwarzany, zbierany
3.	17 01 02	Gruz ceglany				przetwarzany, zbierany
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia				przetwarzany, zbierany
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06				przetwarzany, zbierany
6.	17 03 80	Odpadowa papa	pojemnik 5 m³	3,0	320	przetwarzany, zbierany
7.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03				przetwarzany, zbierany
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03				przetwarzany, zbierany
9.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	pojemnik 1,1m³	1,0	80	przetwarzany, zbierany
10.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	pojemnik 1,1m³	0,3	50	przetwarzany, zbierany
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 pojemniki 1,1m³	0,1	10	przetwarzany, zbierany
12.	20 01 01	Papier i tektura				przetwarzany, zbierany
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	pojemnik 1,1m³	0,1	10	przetwarzany, zbierany

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w okresie roku [Mg]	Sposób gospodarowania odpadem
14.	20 01 39	Tworzywa sztuczne				przetwarzany, zbierany
15.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe				przetwarzany, zbierany
16.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Pojemnik 1,1 m ³	0,5	30	zbierany
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]				8,5		
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg]				870		

13.2. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania.

Największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w poszczególnych obiektach obejmują odpady palne oraz niepalne i zostały skorelowane z wartościami wskazanymi w operacie przeciwpożarowym, zatem największe masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych obiektach są niższe niż całkowite pojemności tych miejsc magazynowania opisane w punkcie 13.3.niniejszej decyzji.

Tabela nr 18. Największe masy odpadów które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania.

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) /ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Największa masa odpadów wynikająca z wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
1	Wiata magazynowa na surowce wtórne – obiekt nr 1	293,89	4,90	1 440,1	0,4	576,04	75
2	Magazyn paliw alternatywnych - obiekt nr 6	453,5	5,52	2 503,4	0,16	400,54	70
3	Hala przyjmowania odpadów komunalnych i selektywnej zbiórki - obiekt nr 9	400,1	10,5	4 201,48	0,4	1 680,6	110
4	Hala przyjmowania odpadów przemysłowych i poprodukcyjnych –obekt nr 10	230	7,2	1 656	0,4	662,4	55
5	Magazyn elektroniki -obekt nr 11	203,6	6,5	1 323,38	0,07	92,64	9
6	Hala przyjmowania odpadów w instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, kompostownię, do produkcji paliwa alternatywnego –obekt B	1664,55	11,85	19 725	0,4	7890	145
7	Plac magazynowy koło wagi samochodowej –obekt C	550	kontener o pojemności 37m ³	37	0,27	9,99	12
			kontener o pojemności 37m ³	37	0,06	2,22	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,2	2,2	
			pojemnik o pojemności 3,5m ³	3,5	0,08	0,28	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,3	0,33	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,25	0,275	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,09	0,4	

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) /ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Największa masa odpadów wynikająca z wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23	12
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,40	0,44	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,40	0,44	
			kontener o pojemności 3,5m ³	3,5	0,19	0,67	
			kontener o pojemności 37m ³	37	0,06	2,22	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,40	0,44	
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,15	0,17	
			2 kontenery o pojemności 37m ³	2x37	0,27	19,98	
8.	Boksy magazynowe stłuczki szklanej, złomu stalowego i złomu aluminiowego -obiekt E, F, G	1 540	Boks o powierzchni 202 m ² , wysokość 2,5m	505	1,2	606	Nie określono- odpady niepalne
			Boks o powierzchni 179m ² , wysokość 2,5m	447,5	0,3	134,25	
			Boks o powierzchni 179m, wysokość 2,5m	447,5	0,3	134,25	
			Boks o powierzchni 179m, wysokość 2,5m	447,5	0,3	134,25	

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) /ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Największa masa odpadów wynikająca z wyliczeń [Mg]	Największa masa odpadów po uwzględnieniu warunków ppoż. [Mg]
			Boks o powierzchni 98m, wysokość 2,5m	245	0,3	73,5	Nie określono- odpady niepalne
9	Plac odzysku gruzu i odpadów budowlanych –obiekt O	2 000	2,5	5000	0,5	2500	300
10	Magazyn PSZOK	-	2 pojemniki o pojemności 1,1m ³	1,1	0,182	0,4	0,1
			2 pojemniki o pojemności 1,1m ³	1,1	0,12	0,264	0,1
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,5	0,55	0,5
			kontener o pojemności 7m ³	7	1,2	8,4	3,0
			pojemnik o pojemności 5m ³	5	0,98	4,9	3,0
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,5	0,55	0,5
			Pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,91	1,00	1,0
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,55	0,505	0,3

13.3. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Całkowita pojemność obiektu lub innego miejsca magazynowania odpadów wyrażona w Mg wynika z jego wielkości (pojemności geometrycznej) i gęstości odpadów magazynowanych w danym obiekcie lub miejscu. W Tabeli nr 19 zestawiono główne parametry do kalkulacji całkowitej pojemności w Mg.

Tabela nr 19. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów.

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) /ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
1	Wiata magazynowa na surowce wtórne – obiekt nr 1	293,89	4,90	1440,1	0,4	576,04
2	Magazyn paliw alternatywnych - obiekt nr 6	453,5	5,52	2503,4	0,16	400,54

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) /ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
3	Hala przyjmowania odpadów komunalnych i selektywnej zbiórki -obiekt nr 9	400,1	10,5	4201,48	0,4	1680,6
4	Hala przyjmowania odpadów przemysłowych i poprodukcyjnych -obiekt nr 10	230	7,2	1656	0,4	662,4
5	Magazyn elektroniki -obiekt nr 11	203,6	6,5	1323,38	0,07	92,64
6	Hala przyjmowania odpadów w instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, kompostownię, do produkcji paliwa alternatywnego -obiekt B	1664,55	11,85	19725	0,4	7890
7	Plac magazynowy koło wagi samochodowej -obiekt C	550	kontener o pojemności 37m ³	37	0,27	9,99
			kontener o pojemności 37m ³	37	0,06	2,22
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,2	2,2
			pojemnik o pojemności 3,5m ³	3,5	0,08	0,28
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,3	0,33
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,25	0,275
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,09	0,4
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,21	0,23

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) /ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,40	0,44
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,40	0,44
			kontener o pojemności 3,5m ³	3,5	0,19	0,67
			kontener o pojemności 37m ³	37	0,06	2,22
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,40	0,44
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,15	0,17
			2 kontenery o pojemności 37m ³	2x37	0,27	19,98
8.	Boksy magazynowe stłuczki szklanej, złomu stalowego i złomu aluminiowego -obiekt E, F, G	1540	Boks o powierzchni 202 m ² , wysokość 2,5m	505	1,2	606
			Boks o powierzchni 179m ² , wysokość 2,5m	447,5	0,3	134,25
			Boks o powierzchni 179m, wysokość 2,5m	447,5	0,3	134,25
			Boks o powierzchni 179m, wysokość 2,5m	447,5	0,3	134,25
			Boks o powierzchni 98m, wysokość 2,5m	245	0,3	73,5
9	Plac odzysku gruzu i odpadów budowlanych –obiekt O	2000	2,5	5000	0,5	2500
10	Magazyn PSZOK	-	2 pojemniki o pojemności 1,1m ³	1,1	0,182	0,4
			2 pojemniki o pojemności 1,1m ³	1,1	0,12	0,264
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,5	0,55
			kontener o pojemności 7m ³	7	1,2	8,4
			pojemnik o pojemności 5m ³	5	0,98	4,9
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,5	0,55

Lp.	Instalacja, obiekt budowlany lub jego część lub inne miejsce magazynowania odpadów	Powierzchnia obiektu [m ²]	Wysokość obiektu (m) / ilość pojemników	Pojemność obiektu [m ³] (powierzchnia x wysokość magazyn.)	Średnia gęstość odpadów w magazynie [Mg/m ³]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania [Mg]
			Pojemnik o pojemności 1,1m ³ .	1,1	0,91	1,00
			pojemnik o pojemności 1,1m ³	1,1	0,55	0,505

13.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Instalacja przeznaczona do zbierania i przetwarzania odpadów wraz z wszystkimi miejscami magazynowania odpadów jest wykonana i wyposażona oraz powinna być użytkowana i zarządzana w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia w sposób zapewniający:

- 1) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas;
- 2) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w obrębie miejsca przetwarzania odpadów;
- 3) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe;
- 4) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób;
- 5) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

Instalacje objęte niniejszym pozwoleniem wraz ze wszystkimi miejscami magazynowania odpadów muszą spełniać warunki ochrony przeciwpożarowej określone w opracowaniu pn. „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów w Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy, gmina Potęgowo na działkach nr 39/19, 39/22, 39/25, 39/13, 39/21, 39/23, 39/24 obręb Chlewnica 0001 prowadzonym przez ELWOZ ECO Sp. z o.o. 83-340 Sierakowice, ul. Słupska 2 (NIP 589-10-50-774, REGON 191 060 318)”.

Przedmiotowy operat przeciwpożarowy został sporządzony na podstawie art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń ppoż. mgr inż. Grzegorza Błyskała wraz ze specjalistą do spraw ppoż. mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosławem Kiełczykowskim i specjalistą ds. ppoż. bryg. w st. spocz. mgr inż. Wiktorem Mrozikiem w sierpniu 2022 r. i **stanowi integralny element przedmiotowej decyzji** (załącznik 1).

W wyniku analizy warunków ochrony ppoż. stwierdzono nieprawidłowości, które wyszczególniono w punkcie 6 ww. „Operatu ...”.

Jak wynika z „Operatu...” warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów zostaną spełnione, jeśli niżej wymienione elementy zostaną wykonane, tj.:

Obiekt 1

Wiata magazynowa na surowce wtórne zaliczona do strefy pożarowej nr I,

- 1) Podzielić wiatę ze względu na zapewnienie właściwej odległości od zespołu hal (obiekty nr 3, 5, 6, 8, 9, 10, PSZOK) na strefy pożarowe ścianami oddzielenia ppoż. REI 240 o rozpiętości strefy pożarowej do 10 m oraz wysokości magazynowania do 4 m oraz zapewnić ścianę oddzielenia ppoż. REI 240 od strony obiektu administracyjno-socjalnego nr 18, zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu. Termin wykonania - **do dnia 30 grudnia 2021 r. (Zalecenia wykonano.)**

Obiekt 2

Zespół hal – obiekty nr 3 – hala produkcji paliwa alternatywnego, 5-załadunek paliw alternatywnych, 6 - magazyn paliw alternatywnych, 8 – hala sortowni odpadów, 9 – hala przyjmowania odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych, 10 – hala przyjmowania odpadów przemysłowych i poprodukcyjnych, PSZOK - strefa pożarowa nr II,

- 1) Zespół hal zostanie wyposażony w stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe,
- 2) Zespół hal zostanie wyposażony w samoczynne urządzenia oddymiające

Lub

Zespół hal zostanie podzielony na strefy pożarowe o powierzchni nie przekraczającej 1000 m² ścianami oddzielenia ppoż. REI 120 – wówczas można odstąpić od realizacji punktu 1 i 2 uwag a także ulega zmniejszeniu ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru - do 20 l/s,

- 3) Zespół hal zostanie wydzielony ścianami oddzielenia ppoż. od obiektów 2 i 11 zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu,
- 4) W przypadku zapewnienia systemu oddymiania dla zespołu hal, uruchamianego automatycznie przez system wykrywania dymu lub w przypadku dokonania podziału zespołu hal na strefy pożarowe nie przekraczające 1000 m² nie ma konieczności spełnienia klasy B odporności pożarowej. Wymagana w tym przypadku klasa jest klasa E.

W zakresie wyposażenia obiektów w stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe mające na celu zapewnienie klasy odporności pożarowej „B” dla zespołu hal – obiekty nr 3, 5, 6, 8, 9, 10, PSZOK - wyznaczono termin **do dnia 1 marca 2026 r.**

W zakresie wyposażenia obiektów w samoczynne urządzenia oddymiające w terminie **do 01 września 2022 r. (zalecenia wykonano)**

W zakresie dostosowania stanu przeciwpożarowego obiektów 3 - hala produkcji paliwa alternatywnego, 10 - hala przyjmowania odpadów przemysłowych i poprodukcyjnych, poprzez zapewnienie ścian oddzielenia przeciwpożarowego zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznikiem do operatu w terminie **do 25 marca 2022 r. (zalecenia wykonano)**

Obiekt B

Hala do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię do produkcji paliwa alternatywnego – strefa pożarowa nr III

- 1) Zapewnienie ściany oddzielenia przeciwpożarowego zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu w terminie **do 24.03.2023 r.**

Obiekt nr 11

Magazyn odpadów elektro-złomu – strefa pożarowa nr IV

- 1) Wykonanie ścian oddzielenia ppoż., o której mowa w § 235 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, od budynku nr 18 (administracyjno-socjalnego) i obiektu nr 2 zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu. Termin wykonania **do dnia 25 marca 2022 r. (zalecenia wykonano)**

Zobowiązuje się do przesłania informacji o wykonaniu wyżej wymienionych zaleceń do Marszałka Województwa Pomorskiego oraz Komendanta PSP w Słupsku w terminie 1 miesiąca od dnia wykonania każdego z poszczególnych zadań.

13.5. Wysokość i forma zabezpieczenia roszczeń ustalonego zgodnie z art. 48a ustawy o odpadach:

Forma i wysokość zabezpieczenia roszczeń dla ELWOZ ECO Sp. z o.o. z siedzibą w Sierakowicach, prowadzącej zbieranie i przetwarzanie odpadów w instalacjach zlokalizowanych

na terenie Zakładu w Chlewnicy, została określona w postanowieniu Marszałka Województwa Pomorskiego znak DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB z dnia 16.05.2022 r.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń - 122 069,21 zł

Forma zabezpieczenia roszczeń – gwarancja bankowa

7. Zmienić punkt **14. Uchylenie decyzji**, który po uwzględnieniu zmiany przybierze brzmienie:

14. Deklarowany termin oddania instalacji wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego do eksploatacji w przypadku określonym w art. 191a ustawy Prawo ochrony środowiska.

Termin oddania instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego do eksploatacji od dnia kiedy niniejsza decyzja stała się ostateczna.

8. Dodać punkt **15. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych o treści:**

15. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych

„ELWOZ ECO” Sp. z o.o. mają obowiązek prowadzenia wizyjnego systemu kontroli miejsca magazynowania odpadów zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany, w ilościach odpowiednich do wykorzystanej powierzchni magazynowanej, z zabezpieczeniem przed ich rozproszaniem i rozprzestrzenianiem się poza przeznaczone miejsce magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów utrzymywane są w należytej czystości i porządku. Magazynowanie odpadów odbywa się w sposób niestwarzający zagrożenia dla ludzi i środowiska.

Miejsce magazynowania będzie odpowiednio oznakowane. Przy każdym rodzaju odpadów będzie umieszczona tabliczka zawierająca kod odpadu. Okres magazynowania odpadów nie będzie przekraczał terminów określonych w ustawie o odpadach.

Posiadacz odpadów jest obowiązany utrzymywać ustanowione zabezpieczenie roszczeń postanowieniem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB z dnia 16.05.2022 r. przez okres obowiązywania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów i po zakończeniu obowiązywania tych zezwoleń, do czasu uzyskania ostatecznej decyzji o zwrocie zabezpieczenia roszczeń, o której mowa w ust. 18 art. 48a ustawy o odpadach.

9. Dodać punkt **16. Uchylenie decyzji** o treści:

16. Uchylenie decyzji

Uchyla się decyzję Marszałka Województwa Pomorskiego znak: DROŚ.P.OD.ES.7654-4/08 z dnia 09.04.2008 r. ze zm.

10. Zmienić punkt **15. Czas obowiązywania pozwolenia** na punkt **17. Czas obowiązywania pozwolenia** o treści:

17. Czas obowiązywania pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów do dnia 31 maja 2024 roku.

11. Pozostałe punkty pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem przetwarzania i zbierania odpadów znak: DROŚ-SO.7243.12.2014.ES z dnia 24.06.2014 r. (ze zm.) nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

„ELWOZ ECO” Sp. z o.o., ul. Słupska 2, 83-340 Sierakowice wystąpiła z wnioskiem znak: 43.II.2020.MK w dniu 02.03.2020 r. (data wpływu 04.03.2020 r.) za pośrednictwem pełnomocnika

p. Marcina Kaźmierskiego z Kancelarii Ekologicznej Marcin Kaźmierski z Poznania o wydanie zmiany pozwolenia na wytworzenie odpadów z uwzględnieniem wymagań dla zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów w instalacjach zlokalizowanych w Chlewnicy, gmina Potęgowo. W dniu 9.03.2020 r. zostało złożone pismo Strony wraz z operatem przeciwpożarowym i postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Słupsku z dnia 6.03.2020 r. znak: PZ.5560.25.1.2020.PBe

Na podstawie art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.) marszałek województwa jest właściwy w sprawach wydania pozwoleń na wytworzenie odpadów i pozwolenia zintegrowanego dla instalacji komunalnych, o których mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Według obowiązującego Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2022 instalacją przeznaczoną do odzysku odpadów komunalnych jest RIPOK Chlewnica zarządzany przez Elwoz Sp. z o.o. Na terenie Zakładu zlokalizowanego w Chlewnicy znajdują się następujące instalacje: sortownia odpadów zmieszanych i selektywnie zebranych, kompostownia odpadów, linia do produkcji paliwa alternatywnego oraz segment kruszenia gruzu i odpadów budowlanych. Zgodnie z art. 17 ustawy z dnia 19.07.2019 r. o zmianie ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r. poz. 1579) regionalne instalacje do przetwarzania odpadów komunalnych, o których mowa w art. 35 ust. 6 pkt 1 i 3 ustawy zmienianej w art. 6 w brzmieniu dotychczasowym zapewniające mechaniczno-biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych i wydzielenie ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku lub składowania stają się instalacjami komunalnymi, o których mowa w art. 35 ust. 6 pkt 1 i 3 ustawy o odpadach. Ponadto na podstawie art. 6 tej ustawy instalacją komunalną jest instalacja do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych lub pozostałości z przetwarzania tych odpadów określona na liście, o której mowa w art. 38b ust. 1 pkt 1 spełniająca wymagania najlepszej dostępnej techniki, o której mowa w art. 207 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. prawo ochrony środowiska lub technologii, o której mowa w art. 143 tej ustawy, zapewniająca mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku. Na liście funkcjonujących instalacji spełniających wymagania dla instalacji komunalnych ujęta jest instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i wydzielenia z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcji nadających się w całości lub w części do odzysku w Chlewnicy eksploatowana przez „ELWOZ ECO” Sp. z o.o.

Instalacja objęta niniejszą decyzją, której dotyczy wniosek jest instalacją do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zatem zgodnie z powyższymi zapisami, stanowi instalację, dla której zmianę pozwolenia na wytworzenie odpadów powinien wydać Marszałek Województwa Pomorskiego.

„ELWOZ ECO” Sp. z o.o. wniosła o zmianę decyzji w poniższym zakresie:

1. Dostosowania posiadanego pozwolenia zgodnie z wymogiem wynikającym z art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.- dalej ustawa zmieniająca).
2. Zmiany nazwy prowadzącego instalację z „ELWOZ” Sp. z o.o. na „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. ;
3. Zmiany rodzajów i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia (tabela nr 1) z uwagi na wybudowanie nowej instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego oraz aktualizację ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych na eksploatowanych obecnie instalacjach.
4. Zaktualizowania rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości w związku ze zmianą rodzajów i ilości odpadów

dopuszczonych do wytwarzania. Ponadto zmiany składu chemicznego i właściwości odpadów planowanych do wytworzenia w związku z pracą instalacji w taki sposób, aby były one zgodne z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18.12.2014r. zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy.

5. Zmiany ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia (tabele nr 5, 7, 9, 11, 13, 15) oraz powstających w wyniku przetworzenia w poszczególnych instalacjach (tabele nr 6, 8, 10, 12, 14, 16). Powyższa zmiana wynika z aktualizowania ilości przetwarzanych odpadów w związku z wybudowaniem nowej instalacji do przetwarzania odpadów przeznaczonej do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego i obecnie eksploatowanych instalacji.

6. Zmiany dopuszczalnych metod przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego w związku ze zmianą rodzajów odpadów przetwarzanych na sortowni, eksploatacją instalacji do przetwarzania odpadów przeznaczonej do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego.

7. Zmiany mocy przerobowych instalacji ujętych w tabeli nr 13 decyzji w związku z ujęciem nowej instalacji do przetwarzania odpadów tj. do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego oraz zwiększeniem mocy przerobowych kompostowni odpadów z 12 500 Mg/rok na 17 400 Mg/rok oraz płyty kompostowniczej na placu dojrzwania kompostu z 6 000 Mg/rok na 18 250 Mg/rok.

8. Zaktualizowania miejsc i sposobu magazynowania odpadów ujętego w tabeli nr 14 decyzji w taki sposób, aby były one zgodne z przedłożonym do wniosku operatem przeciwpożarowym (będącym załącznikiem do niniejszej decyzji).

9. Wskazania terminu oddania instalacji do przetwarzania odpadów przeznaczonej do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego do eksploatacji w przypadku określonym w art. 191a.

10. Wskazania rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia na instalacji do produkcji paliwa zakładowego jako paliwa stałego przeznaczonego do spalania w instalacjach o nominalnej mocy cieplnej >1MW oraz ujęcia jej jako instalacji do przetwarzania odpadów.

Spółka zrealizowała przedsięwzięcie pn. „Budowa instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię do produkcji paliwa alternatywnego i paliwa zakładowego w celu zwiększenia przepustowości i skuteczności instalacji; przeniesienie istniejącej instalacji do odzysku gruzu i odpadów budowlanych oraz zmiana procesu odzysku gruzu i odpadów budowlanych oraz zmiana procesu odzysku odpadów w instalacji do kruszenia gruzu i odpadów budowlanych.” Instalacja ta została zaklasyfikowana jako przedsięwzięcie potencjalnie znacząco oddziaływujące na środowisko według § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2015 r. poz. 71) jako przedsięwzięcie związane z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5MW lub wytwarzających miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowiska odpadów. Wójt Gminy Potęgowo decyzją nr 1/2018 znak ZP.6220.2.2017 w dniu 04.01.2018 r. ustalił środowiskowe uwarunkowania realizacji ww. przedsięwzięcia. Przedmiotowe przedsięwzięcie obejmować będzie rozbudowę obecnie istniejącego zakładu RIPOK eksploatującego instalację mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów a także rekultywację kwatery składowiska innych niż niebezpieczne i obojętne. W etapie I decyzji wskazano budowę instalacji do przetwarzania odpadów przeznaczonej do wstępnego

przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego i paliwa zakładowego w celu zwiększenia przepustowości i skuteczności instalacji; przeniesienie istniejącej instalacji do odzysku gruzu i odpadów budowlanych oraz zmiana odzysku odpadów budowlanych. Instalacja do przetwarzania odpadów przeznaczona do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego została zlokalizowana na terenie działek o numerach ewid. 39/19 i 39/25 położonych w obrębie Chlewnica nr 0001, teryt 221207_2 gminy Potęgowo. Zgodnie z planem inwestycyjnym w zakresie gospodarki odpadami komunalnymi, który stanowi załącznik do Planu Gospodarki Odpadami dla Województwa Pomorskiego 2022, przewidziana jest rozbudowa części mechaniczno- biologicznej instalacji do przetwarzania odpadów zmieszanych komunalnych. Planowany termin realizacji to 2020 r. Zatem zamierzony sposób gospodarowania odpadami jest zgodny z ww. Planem Gospodarki Odpadami.

W nowowytbudowanej instalacji do przetwarzania odpadów przeznaczonej do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego odbywać się będzie wstępne przetwarzanie różnych strumieni odpadów tj. niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, odpadów zielonych, odpadów biodegradowalnych, odpadów wielkogabarytowych, przemysłowych i poprodukcyjnych. Nowa instalacja stanowi wolnostojący, niepodpiwniczony parterowy obiekt o konstrukcji hali w konstrukcji stalowej pokryty blachą z dwuspadowym dachem. Wymiary hali to 100m długości i 16m szerokości i wysokości 12m. Budynek posadowiony jest obok istniejącej kompostowni i placu dojrzewania kompostu. Instalacja zostanie połączona poprzez system przenośników z istniejącą halą przyjmowania odpadów komunalnych i przemysłowych nr 9 i 10. W wyniku pracy nowej instalacji będą wytwarzane metale żelazne i/lub nieżelazne z grupy 19 oraz będzie następowało mechaniczne wydzielenie ze strumienia odpadów frakcji podsitowej 0-80 mm i mechaniczne skierowanie frakcji nadsitowej w celu rozdziału i/lub doczyszczania. Frakcja nadsitowa wysokokaloryczna skierowana będzie do produkcji paliwa alternatywnego RDF. Szczegółowy opis technologii został ujęty w punkcie 5 niniejszej decyzji.

Wnioskodawca jest prowadzącym instalację wymagającą pozwolenia na wytwarzanie odpadów w rozumieniu przepisów Prawa ochrony środowiska i posiada do przedmiotowej instalacji tytuł prawny, w związku z czym jest uprawniony do występowania o wydanie takiego pozwolenia. Działki stanowiące własność ELWOZ ECO" Sp. z o.o. to 39/19 i 39/22 natomiast działki 39/9, 39/13 i 39/21 stanowią własność gminy Potęgowo. Do wniosku o wydanie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniający warunki zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów zgodnie z art. 41b ust. 2 ustawy o odpadach dołączono oświadczenie w formie aktu notarialnego przez użytkownika terenu. W oświadczeniu wskazano masę i rodzaje odpadów, które mogą być zbierane lub przetwarzane w okresie roku na nieruchomości będącej przedmiotem użytkowania. Przedstawiono akt notarialny rep. „A” numer 1145/2020 r. z dnia 06.02.2020 r. zawarty przed notariuszem Sylwią Sołyszko z Kancelarii Notarialnej w Sierakowicach przez Annę Boniecką zastępcą Wójta Gminy Potęgowo oraz Mirosława Myszk prezesa „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. Przedmiotem dzierżawy jest nieruchomość we wsi Chlewnica o łącznej powierzchni 18.63.41 ha na którą składają się działki o numerach 39/13, 39/24, 39/21, 39/23, 39/25. Wyzdzielona nieruchomość obejmuje składowisko odpadów, PSZOK, prowadzenie odzysku surowców wtórnych od podmiotów dowożących odpady na składowisko. Umowa została zawarta na czas nieokreślony z 6 miesięcznym okresem wypowiedzenia każdej ze stron. Umowa zawiera wskazane ilości i rodzaje odpadów możliwych do przetworzenia i oświadczenie o odpowiedzialności solidarnej podmiotów za wywołanie bezpośredniego zagrożenia lub szkody środowiskowej. Przedstawiono również akt notarialny rep. „A” numer 10495/2020 z dnia 2.12.2020 r. sporządzony przez Kancelarię notarialną Sylwia Sołyszko w Sierakowicach, stanowiący aneks do umowy

dzierżawy nieruchomości zawartej w dniu 21.08.2001 r., w którym Wójt Gminy Potęgowo p. Dawid Litwin wydzierżawił Spółce „Elwoz Eco” Sp. z o.o. reprezentowanej przez Mirosława Myszk działki o numerach ewidencyjnych: 39/13 o powierzchni 6.55.84ha, 39/9 o powierzchni 0.56 ha, 39/21, 39/23, 39/24, 39/25 o łącznej powierzchni 11.51.57 ha. Nieruchomość została wydzierżawiona w celu prowadzenia składowiska odpadów i odbierania odpadów komunalnych z terenu Gminy Potęgowo oraz innych gmin, z którymi Gmina Potęgowo posiada odpowiednie porozumienia. W załączniku do umowy została przedstawiona masa i rodzaje odpadów, które mogą być zbierane i przetwarzane na nieruchomości będącej przedmiotem niniejszej umowy. Dzierżawa została zawarta na czas nieokreślony z możliwością jej rozwiązania przez każdą ze stron z 6 miesięcznym okresem wypowiedzenia.

Wniosek o wydanie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów został przyjęty pismem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/BB w dniu 10.03.2020 r.

Po analizie przedmiotowego wniosku wezwano pełnomocnika spółki do uzupełnienia wniosku na podstawie art. 64 § 2 Kpa pismem znak: DROŚ-S.7243.25.2020.BB z dnia 26.03.2020 r. z terminem udzielenia odpowiedzi 2 miesiące od dnia otrzymania wezwania. Pismo zostało skutecznie doręczone w dniu 30.03.2020 r.

W dniach 29.05.2020 r. i 17.06.2020 r. za pośrednictwem ePUAPu zostały złożone uzupełnienia (pisma znak: 43.II.2020.MK i 43.II.2020.NK) wniosku o wydanie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwoleń na przetwarzanie i zbieranie odpadów.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenie na zbieranie i przetwarzanie odpadów wraz z przesłanymi w toku prowadzonego postępowania uzupełnieniami, spełniał wymagania określone w art. 14 ust.1-3 ustawy zmieniającej, zatem zawiadomieniem znak: DROŚ-S.7243.25.1.2020/2021.BB z dnia 07.06.2021 r. Marszałek Województwa Pomorskiego zawiadomił o wszczęciu postępowania w sprawie zmiany przedmiotowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów.

Po weryfikacji złożonych uzupełnień i wyjaśnień tut. Organ pismem znak: DROŚ-S.7243.25.2020.BB z dnia 30.07.2020 r. wezwał pełnomocnika, na podstawie art. 50 i 77 Kpa, do złożenia wyjaśnień z terminem udzielenia odpowiedzi 2 miesiące od dnia otrzymania wezwania. Pismo zostało doręczone w dniu 04.08.2020 r. Uzupełnienie wniosku zostało złożone w dniu 24.09.2020 r. pismem znak: 43.II.2020.NK.

W dniu 02.10.2020 r. w siedzibie tut. Organu odbyło się spotkanie przedstawicieli zakładu „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. z pracownikami Urzędu Marszałkowskiego Województwa Pomorskiego w sprawie wyjaśnień treści otrzymanego ww. wezwania, podczas którego ustalono, że:

1. Zostanie doprecyzowany wsad materiałowy odpadów wykorzystywany do produkcji paliwa zakładowego,
2. Zostaną wskazani odbiorcy odpadów/produktu paliwa zakładowego
3. Zostaną przedstawione wyniki badań laboratoryjnych potwierdzających spełnienie przepisów krajowych (normy polskiej) przez paliwo zakładowe,
4. Częstotliwość wykonywania badań laboratoryjnych paliwa zakładowego jako 1 raz na miesiąc jest możliwa pod warunkiem posiadania przez nie powtarzalnego i jednolitego składu surowcowego,
5. Zostanie zweryfikowany wniosek pod kątem rodzajów odpadów możliwych do wykorzystywania w produkcji paliwa zakładowego biorąc pod uwagę odpady wyszczególnione w posiadanej decyzji środowiskowej,
6. Frakcja biomasy pochodząca z paliwa alternatywnego będzie wykorzystywana do produkcji paliwa zakładowego. Paliwo alternatywne od dostawców zewnętrznych nie będzie wykorzystywane do produkcji paliwa zakładowego,

7. Spółka rozszerzy przedmiotowy wniosek o zwiększenie wydajności płyty kompostowej z uwagi na planowane zmiany w procesie produkcyjnym.

W dniu 29.10.2020 r. tut. Organ wezwał pełnomocnika do złożenia kolejnych wyjaśnień dotyczących produkcji paliwa alternatywnego i zakładowego, które wpłynęły pismami znak: 43.II.2020.NK w dniach: 14.12.2020 r. i 01.03.2021 r. Pełnomocnik wnioskował w nich m.in. o zwiększenie wydajności kompostowni tunelowej do 12 654 Mg/rok i płyty kompostowniczej do 14 600 Mg/rok w związku ze skróceniem czasu procesu kompostowania. Poza tym przedstawiciel spółki wycofał się z części wniosku dotyczącej produkcji paliwa zakładowego.

Po analizie przedmiotowych pism w dniu 12.04.2021 r. Marszałek Województwa Pomorskiego zwrócił się z zapytaniem do Wójta Gminy Potęgowo o wyjaśnienie, czy zwiększenie wydajności kompostowni tunelowej i płyty kompostowniczej, nie wpisuje się w § 3 ust. 3 rozporządzenia Rady Ministrów z 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) wskutek czego wymagane jest uzyskanie przez Wnioskodawcę zmiany decyzji o uwarunkowaniach środowiskowych określonych w decyzji znak: ZP.6220.2.2017 z dnia 04.01.2018r. Spółka „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. eksploatuje instalacje do biologicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych, biodegradowalnych oraz frakcji podsitowej powstałej z odpadów komunalnych, t. j.: kompostownię tunelową i płytę kompostową. Obie instalacje były przedmiotem uwarunkowań środowiskowych określonych przez Wójta Gminy Potęgowo decyzją nr 1/2018 znak: ZP.6220.2.2017 z dnia 04.01.2018 r. dla przedsięwzięcia pn. „Rozbudowa i modernizacja Regionalnej Instalacji do Przetwarzania Odpadów Komunalnych wraz z instalacją do produkcji paliwa alternatywnego w miejscowości Chlewnica –gmina Potęgowo”. Według ww. decyzji moc przerobowa instalacji do biostabilizacji/ kompostowania frakcji podsitowej z odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zbieranych zielonych i biodegradowalnych powinna wynosić 12500 Mg/rok natomiast moc przerobowa płyty kompostowniczej do odpadów selektywnie zbieranych, zielonych i odpadów biodegradowalnych - 6000 Mg/rok. Marszałek Województwa Pomorskiego wyjaśnił, że obecnie pełnomocnik Spółki pismami z dnia 01.03.2021 r. znak 43.II.2021.NK/MB i z dnia 9.12.2020r. znak 43.II.2020.NK wniósł o zwiększenie wydajności instalacji: kompostowni tunelowej i płyty kompostowniczej w związku z możliwością skrócenia czasu trwania I fazy kompostowania odpadów z 3 tygodni do 2 tygodni wskutek czego wydajność kompostowni tunelowej wyniesie 12 654 Mg/rok a płyty kompostowniczej 14 600 Mg/rok. Do wniosku nie została dołączona zmiana decyzji środowiskowej.

W odpowiedzi na powyższe pismo zastępca Wójta Gminy Potęgowo Anna Boniecka wyjaśniła pismem z dnia 4.05.2021 r. , że zwiększenie wydajności instalacji do 14 601 Mg/rok jest przedsięwzięciem mogącym potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 3 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z tym wymagane jest uzyskanie zmiany decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach przedsięwzięcia.

W dniu 29.04.2021 r. wpłynęła do tut. Organu ponowna korekta wniosku, w której prowadzący instalację wycofał się z części wniosku przedstawionego w pismach z dnia 9.12.2020 r. oraz 1.03.2021 r. dotyczącej zwiększenia rocznej wydajności kompostowni i płyty kompostowniczej na placu dojrzewania kompostu.

Pełnomocnik pismem znak: 43.II.2020.NK/MB z dnia 18.05.2021 r. złożył wniosek o zawieszenie toczącego się postępowania administracyjnego do czasu wydania przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Słupsku postanowienia uzgadniającego nowy operat przeciwpożarowy oraz dostosowania obiektu do wymagań przeciwpożarowych określonych w przedmiotowym operacie. W toku prowadzonego postępowania administracyjnego ustalono, że powyższy wniosek związany jest z zamiarem znaczącej reorganizacji miejsc

magazynowania odpadów skutkującej koniecznością opracowania nowego dokumentu określającego warunki ochrony przeciwpożarowej. W tym stanie rzeczy Marszałek Województwa Pomorskiego postanowieniem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2021.BB w dniu 07.06.2021 r. zawiesił na wniosek pełnomocnika postępowanie administracyjne w sprawie wydania zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

W dniu 03.11.2021 r. Strona złożyła wniosek pismem z dnia 29.10.2021 r. o podjęcie zawieszonego postępowania administracyjnego oraz wycofała pełnomocnictwo udzielone w dniu 6.08.2019 r. r.pr. Marcinowi Kaźmierskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Kancelaria Ekologiczna Marcin Kaźmierski do reprezentowania „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. w przedmiotowej sprawie. Do wniosku zostały dołączone następujące dokumenty: ujednolicony wniosek o wydanie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniający warunki zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów, decyzję środowiskową na rozbudowę zakładu z dnia 4.01.2018 r. (decyzja Wójta Gminy Potęgowo znak: ZP.6220.2.2017 z dnia 04.01.2018 r.), wypis z Krajowego Rejestru Sądowego, decyzję środowiskową na zwiększenie wydajności kompostowni z dnia 27.09.2021 r. (decyzja Wójta Gminy Potęgowo znak: NŚR.6220.13.2021 z dnia 27.09.2021 r.), zaświadczenia i oświadczenia, o których mowa w art. 184 ust. 4 pkt 7 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska, postanowienie Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Słupsku znak: PZ.5560.14.1.2021.PBe z dnia 07.09.2021 r. oraz operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów w Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy, gmina Potęgowo na działkach nr: 39/19, 39/22, 39/25, 39/9, 39/13, 39/21, 39/23, 39/24 obręb Chlewnica 0001 prowadzonym przez „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. 83-340 Sierakowice, ul. Słupska 2, opracowany w sierpniu 2021 r. przez specj. ds. ppoż. mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kiełczykowskiego i specj. ds. ppoż. bryg. w st. spocz. mgr inż. Wiktora Mrozika a zatwierdzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskała.

W dniu 8.11.2021 r. Marszałek Województwa Pomorskiego postanowieniem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2021.BB podjął na wniosek p. Mirosława Myszk Prezesa „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. postępowanie administracyjne w sprawie wydania zmiany decyzji znak: DROŚ-S.7243.12.2014.ES z dnia 24.06.2014r. stanowiącej pozwolenie na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwoleń na przetwarzanie i zbieranie odpadów. Postanowienie zostało skutecznie doręczone stronie w dniu 12.11.2021 r.

Po weryfikacji ujednoliconego wniosku o wydanie zmiany ww. decyzji tut. Organ wezwał Stronę pismem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2021.BB z dnia 30.11.2021 r. do złożenia wyjaśnień w terminie 30 dni od dnia otrzymania niniejszego pisma. Pismo zostało odebrane osobiście w dniu 30.11.2021 r. Wyjaśnienia wpłynęły do tut. organu w dniach 12.01.2022 r., 27.01.2022 r., 10.03.2022 r. i 03.06.2022 r.

W toku czynności kontrolnych przeanalizowano decyzję Wójta Gminy Potęgowo nr 8/2021 z dnia 27.09.2021 r. uznającą za zbędne przeprowadzenie oceny oddziaływania na środowisko dla przedsięwzięcia polegającego na: „Zwiększenie wydajności na instalacjach kompostowni w zakładzie zagospodarowania odpadów w miejscowości Chlewnica – gmina Potęgowo”. Z decyzji wynika, że planowane przedsięwzięcie polega na zwiększeniu wydajności dwóch instalacji do biostabilizacji/kompostowania odpadów frakcji podsitowej z odpadów komunalnych oraz instalacji płyty kompostowej do kompostowania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i odpadów biodegradowalnych. Zwiększenie wydajności instalacji osiągnięte zostanie na drodze bezinwestycyjnej poprzez zmiany organizacyjne niewymagające żadnych prac infrastrukturalnych jak również zmian technicznych. Wydajność procesu biostabilizacji w kompostowni wzrośnie z 12 500 Mg/ rok na 17 400 Mg/rok a wydajność instalacji płyty kompostowej do kompostowania

odpadów zielonych selektywnie zebranych i biodegradowalnych wzrośnie z 6000 Mg/rok na 18 250 Mg/rok. Zmiany w stosunku do stanu istniejącego obejmują następujące działania:

- a) W zakresie kompostowania frakcji podsitowej odpadów komunalnych: wykorzystanie 2 boksów kompostowni zamiast 3 i skrócenie czasu trwania procesu biostabilizacji w pierwszej fazie z 3 tygodni do 2 tygodni przy wydłużonym czasie trwania drugiej fazy z 3 tygodni do 4 tygodni. Przeprowadzone badania laboratoryjne wykazały, że stabilizat po procesie kompostowania będzie spełniał następujące wymagania: straty prażenia stabilizatu są mniejsze niż 35% suchej masy, zawartość węgla organicznego jest mniejsza niż 20% suchej masy, wartość AT_4 wynosi poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy. Natomiast odpady po procesie intensywnego kompostowania w boksie nr 1 i 2 będą spełniały wymagania, wartość AT_4 wynosi poniżej 20 mg O_2 /g suchej masy.
- b) W zakresie kompostowania odpadów zielonych zbieranych selektywnie: wykorzystanie 2 boksów kompostowni zamiast 1, co przyspieszy proces kompostowania intensywnego, szybszy start procesu kompostowania, dzięki wykorzystaniu odcieków technologicznych w fazie pierwszej procesu, kontrola i utrzymanie odpowiedniej wilgoci materiału na placu dojrzwania, dzięki zastosowaniu systemu zraszania placu dojrzwania, napowietrzanie wszystkich pryzm kompostu przyspieszy proces kompostowania i gwarantuje lepszą jakość.

W toku prowadzonego postępowania Spółka przedstawiła wyniki badań laboratoryjnych odpadu po 14 dniowym procesie kompostowania nr ZF/344/11/2020 z października 2020 r. i ZF/345/11/2020 z listopada 2020 r., z których wynika, że aktywność oddechowa AT_4 wynosi odpowiednio $10,1 \pm 2,2$ mg/g oraz $11,7 \pm 2,5$ mg/g. Opis procesu technologicznego zachodzący w kompostowni tunelowej został przedstawiony w punkcie 5 a aktualna wydajność eksploatowanych instalacji na terenie zakładu w Chlewnicy w tabeli nr 15.

W ramach prowadzonego postępowania pismem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB z dnia 09.02.2022 r. Marszałek Województwa Pomorskiego wystąpił z wnioskiem do Pomorskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Gdańsku o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Kontrolę z udziałem przedstawicieli Marszałka Województwa Pomorskiego Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska przeprowadził w dniu 09.02.2022 r., na podstawie której wydał postanowienie znak: WI.7041.1.13.2022.EL z dnia 31.03.2022 r. pozytywnie opiniujące spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie zbierania i przetwarzania odpadów przez „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. z siedzibą w Sierakowicach przy ul. Słupskiej 2, na terenie działek nr 39/13, 39/9, 39/19, 39/22, 39/23, 39/24 i 39/25 obr. Chlewnica, gm. Potęgowo, pow. słupski. W postanowieniu wskazano instalacje przeznaczone do przetwarzania odpadów, proces odzysku jaki jest prowadzony w tych instalacjach (R3 i R12), miejsca magazynowania odpadów. Według danych zawartych we wniosku maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie to 2 320 Mg a maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku to 216 537 Mg. Organ wskazał w przedmiotowym postanowieniu na prowadzenie monitoringu miejsc magazynowania w oparciu o 15 kamer, które zapewniały rejestrację obrazu dla wszystkich miejsc magazynowania oraz drogi dojazdowej. W toku kontroli inspektorzy stwierdzili wykonanie zalecenia Komendanta Miejskiego PSP w Słupsku wskazanych w postanowieniu z dnia 7.09.2021 r. dotyczących dostosowania stanu ochrony przeciwpożarowej zakładu.

Ponadto działając na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach Marszałek Województwa Pomorskiego pismem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB z dnia 09.02.2022 r. przesłał przedmiotowy wniosek do Wójta Gminy Potęgowo celem zaopiniowania w trybie art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735

ze zm.). W dniu 17.02.2022 r. wpłynęło do tut. Organu postanowienie Wójta Gminy Potęgowo znak: GPO.6232.5.2022 z dnia 15.02.2022 r. opiniujące pozytywnie wniosek w sprawie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zezwolenia na przetwarzanie i zbieranie odpadów na terenie zakładu w Chlewnicy.

Spółka dołączyła do ujednoliconego wniosku operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów w Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy, gmina Potęgowo na działkach nr: 39/19, 39/22, 39/25, 39/9, 39/13, 39/21, 39/23, 39/24 obręb Chlewnica 0001 prowadzonym przez ELWOZ ECO Sp. z o.o. 83-340 Sierakowice, ul. Słupska 2, opracowany w sierpniu 2021 r. przez specj. ds. ppoż. mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kiełczykowskiego i specj. ds. ppoż. bryg. w st. spocz. mgr inż. Wiktora Mrozika a zatwierdzonego przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyska. W wyniku analizy warunków ochrony ppoż. stwierdzono nieprawidłowości, które wyszczególniono w punkcie 6 ww. „Operatu ...”. Jak wynika z „Operatu...” warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów zostaną spełnione, jeśli wymienione elementy w punkcie 13.4. zostaną wykonane, tj.:

Obiekt 1 - Wiata magazynowa na surowce wtórne zaliczona do strefy pożarowej nr I,

- 1) Podzielić wiatę ze względu na zapewnienie właściwej odległości od zespołu hal (obiekty nr 3, 5, 6, 8, 9, 10, PSZOK) na strefy pożarowe ścianami oddzielenia ppoż. REI 240 o rozpiętości strefy pożarowej do 10 m oraz wysokości magazynowania do 4 m oraz zapewnić ścianę oddzielenia ppoż. REI 240 od strony obiektu administracyjno-socjalnego nr 18, zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu. Termin wykonania - **do dnia 30 grudnia 2021 r. Zalecenia wykonano.**

Obiekt 2 -Zespół hal – obiekty nr 3 (hala produkcji paliwa alternatywnego), 5 (załadunek paliw alternatywnych), 6 (magazyn paliw alternatywnych), 8 (hala sortowni odpadów), 9 (hala przyjmowania odpadów komunalnych i selektywnie zbieranych), 10 (hala przyjmowania odpadów przemysłowych i poprodukcyjnych, PSZOK) - strefa pożarowa nr II,

- 1) Zespół hal zostanie wyposażony w stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe,
- 2) Zespół hal zostanie wyposażony w samoczynne urządzenia oddymiające

Lub

Zespół hal zostanie podzielony na strefy pożarowe o powierzchni nie przekraczającej 1000 m² ścianami oddzielenia ppoż. REI 120 – wówczas można odstąpić od realizacji punktu 1 i 2 uwag a także ulega zmniejszeniu ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru - do 20 l/s,

- 3) Zespół hal zostanie wydzielony ścianami oddzielenia ppoż. od obiektów 2 i 11 zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu,
- 4) W przypadku zapewnienia systemu oddymiania dla zespołu hal, uruchamianego automatycznie przez system wykrywania dymu lub w przypadku dokonania podziału zespołu hal na strefy pożarowe nie przekraczające 1000 m² nie ma konieczności spełnienia klasy B odporności pożarowej. Wymagana w tym przypadku klasa jest klasa E.

W zakresie wyposażenia obiektów w stałe urządzenia gaśnicze wodne lub pianowe mające na celu zapewnienie klasy odporności pożarowej „B” dla zespołu hal – obiekty nr 3, 5, 6, 8, 9, 10, PSZOK - wyznaczono termin **do dnia 1 marca 2026 r.**

W zakresie wyposażenia obiektów w samoczynne urządzenia oddymiające w terminie **do 01 września 2022 r. (zalecenia wykonano)**

W zakresie dostosowania stanu przeciwpożarowego obiektów 3 (hala produkcji paliwa alternatywnego), 10 (hala przyjmowania odpadów przemysłowych i poprodukcyjnych, poprzez zapewnienie ścian oddzielenia przeciwpożarowego zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu) w terminie **do 25 marca 2022 r. (zalecenia wykonano)**

Obiekt B

Hala do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię oraz na linię do produkcji paliwa alternatywnego – strefa pożarowa nr III

- 1) Zapewnienie ściany oddzielenia przeciwpożarowego zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu w terminie **do 24.03.2023 r.**

Obiekt nr 11

Magazyn odpadów elektro-złomu – strefa pożarowa nr IV

- 1) Wykonanie ścian oddzielenia ppoż., o której mowa w § 235 rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12.04.2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie, od budynku nr 18 (administracyjno-socjalnego) i obiektu nr 2 zgodnie z planem graficznym stanowiącym załącznik do operatu. Termin wykonania **do dnia 25 marca 2022 r. (zalecenia wykonano).**

Powyższe warunki zostały wskazane w punkcie 13.4. niniejszej decyzji oraz zobowiązano Stronę do przesłania informacji o wykonaniu wyżej wymienionych zaleceń do Marszałka Województwa Pomorskiego oraz Komendanta PSP w Słupsku w terminie 1 miesiąca od dnia wykonania każdego z poszczególnych zadań.

W dniu 14.02.2022 r. Marszałek Województwa Pomorskiego zgodnie z art. 183c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska wystąpił do Komendanta Miejskiego PSP w Słupsku z wnioskiem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy. Postanowieniem znak PZ.52805.8.2022.4.ML z dnia 28.02.2022 r. Komendant stwierdził spełnienie przez instalację, miejsca magazynowania odpadów oraz przetwarzania odpadów na terenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy (prowadzonej przez „ELWOZ ECO” Sp. z o.o. ul. Słupska 2, 83-340 Sierakowice), zlokalizowane na dz. Nr 39/19, 39/22, 39/25, w miejscowości Chlewnica wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym. Postanowienie zostało wydane na podstawie przeprowadzonej kontroli na terenie instalacji komunalnej w dniach 22-28.02.2022 r.

W niniejszej decyzji, w punkcie 13 określono sposób i miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych na terenie zakładu. Ponadto zgodnie z art. 14 ust. 7 ustawy zmieniającej w decyzji wskazano:

1) maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;

2) największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

3) całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

4) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W niniejszej decyzji uaktualniono numerację punktów 14. Uchylenie decyzji i 13. Czas obowiązywania pozwolenia, w związku z koniecznością dopisania nowych punktów dotyczących określenia deklarowanego terminu oddania instalacji do wstępnego przygotowania wsadu na linię sortowniczą, na kompostownię, oraz na linię paliwa alternatywnego do eksploatacji w przypadku określonym w art. 191a oraz określenia wymagań wynikających z przepisów odrębnych.

Działając na podstawie art. 48a ust. 7 i 8 ustawy o odpadach w związku z art. 14 ust. 5 ustawy zmieniającej, Marszałek Województwa Pomorskiego określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń postanowieniem znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2022/BB z dnia 16.05.2022 r. Wysokości i forma zabezpieczenia roszczeń została wskazana w punkcie 13.5. niniejszej decyzji. W dniu 16.05.2022 r. pełnomocnik spółki Magdalena Hoppe rzekła się do wniesienia zażalenia na postanowienie znak: DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB z dnia 16.05.2022 r. wobec czego postanowienie to stało się ostateczne w dniu 16.05.2022 r. W dniu 26.05.2022 r. Spółka przesłała oryginał gwarancji bankowej nr MT10029KPB22 z dnia 25.05.2022 r.

Mając na względzie powyższe informacje i dokumenty pismem znak DROŚ-S.7243.25.2020/2022.BB z dnia 07.06.2022 r. zgodnie z art. 10 § 1 Kpa poinformowano Stronę o możliwości zapoznania się ze zgromadzonym materiałem dowodowym oraz z możliwością wypowiedzenia się co do zebranych materiałów w terminie 7 dni od dnia otrzymania zawiadomienia. Zawiadomienie zostało skutecznie doręczone Stronie w dniu 13.06.2022 r. Strona nie skorzystała z przysługującej jej możliwości i prawa i nie zapoznała się ze zgromadzonym materiałem ani nie wniosła żadnych uwag.

Zgodnie z art. 21 oraz 22 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029) dane o wniosku o wydanie zmiany pozwolenia na wytwarzanie odpadów zostały udostępnione w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku i jego ochronie www.f7.pomorskie.eu –numer karty 000273/2020.

Decyzja uwzględnia w całości żądanie Strony przedstawione we wniosku. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego.

Uwzględniając wniosek Strony orzeczono jak w sentencji decyzji.

Pouczenie:

Od decyzji służy Stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Pomorskiego, w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszej decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronie przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

z up. Marszałka Województwa Pomorskiego
Tadeusz Styn
z-ca Dyrektora
Departamentu Środowiska i Rolnictwa
/podpisano cyfrowo/

Załącznik 1 do niniejszej decyzji stanowi „Operat przeciwpożarowy zawierający warunki ochrony przeciwpożarowej dla zbierania, magazynowania i przetwarzania odpadów w Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Chlewnicy, gmina Potęgowo na działkach nr: 39/19, 39/22, 39/25, 39/9, 39/13, 39/21, 39/23, 39/24 obręb Chlewnica 0001 prowadzonym przez ELWOZ ECO Sp. z o.o. 83-340 Sierakowice, ul. Słupska 2”, opracowany w sierpniu 2021 r. przez specj. ds. ppoż. mł. bryg. w st. spocz. mgr inż. Jarosława Kielczykowskiego i specj. ds. ppoż. bryg. w st. spocz. mgr inż. Wiktora Mrozika a zatwierdzony przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Grzegorza Błyskala.

Uiszczono opłatę skarbową w kwocie 1022,50 zł dnia 13.08.2019 r. wpłaconą przelewem na konto Urzędu Miasta w Gdańsku nr 31 1240 1268 1111 0010 3877 3935

Podstawa prawna: art.1 ust.1 lit c w związku z pkt 46 części III załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 roku o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.)



z up. Marszałka Województwa Pomorskiego

Tadeusz Słyn
z-ca Dyrektora
Departamentu Środowiska i Rolnictwa

Otrzymują:

1. „ELWOZ ECO” Spółka z o.o.
ul. Słupska 2, 83-340 Sierakowice (ZPO)
2. DROŚ- S. w/m

Do wiadomości:

1. Pomorski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Gdańsku
Trakt Św. Wojciecha 293, 80-001 Gdańsk- Lipce (ePUAP)
2. Wójt Gminy Potęgowo
ul. Słupska 2, 83-340 Sierakowice (ePUAP)
3. DROŚ-O, E. w/m (EOD)